

Lebensmittelverträgliche SKF Schmierstoffe

Wasserbeständiges Fett für hohe Belastungen und einen großen Temperaturbereich

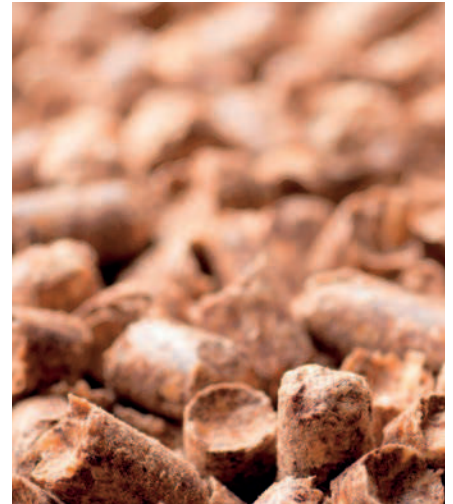
LGFQ 2

SKF LGFQ 2 ist ein Kalzium-Sulfonat-Komplexseifenfett auf Basis synthetischen Öls. Es eignet sich für hohe Belastungen, feuchte Umgebungen und schwankende Temperaturen, wie z.B. in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Ausgezeichnete mechanische Stabilität
- Ausgezeichnete Schmierfähigkeit bei hohen Belastungen
- Niedriger Reibverschleiß
- Gute Förderbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen
- NSF-Registrierung für H1, Halal- und Koscher-Zertifizierung

Typische Anwendungsfälle

- Pelletierung (Tierfutter, Zucker, Salz)
- Mischer (Abfüllanlagen)
- Walzwerke
- Zentralschmiersysteme



Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen	Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGFQ 2/0.4	Elektromechanische Schmiersysteme	
Eimer 18 kg	LGFQ 2/18	TLSD-Reihe 125 ml-Nachfüllsatz	LGFQ 2/SD125
Fass 50 kg	LGFQ 2/50	TLSD-Reihe 250 ml-Nachfüllsatz	LGFQ 2/SD250
Fass 180 kg	LGFQ 2/180		
Gasgetriebenes Schmiersystem			
LAGD Reihe 125 ml	LAGD 125/FQ2		



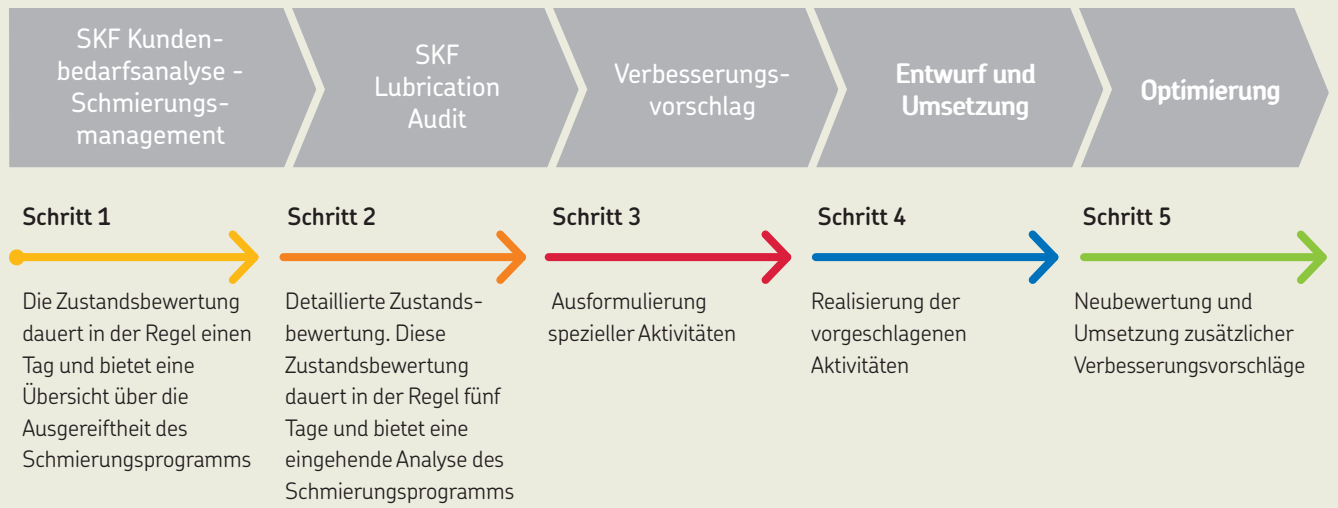
Technische Daten

Kurzzeichen	LG FQ 2/(Gebindegröße)		
DIN 51825	KP1/2N-40	Korrosionsschutz	
Dickungsmittel	Kalzium-Sulfonat-Komplex	Emcor: – Standard ISO 11007	0–0
NLGI-Klasse	1–2	– Salzwasserprüfung (0,5 % NaCl) DIN 51802	0–0
Farbe	Braun	Verhalten gegenüber Wasser	
Grundöl	Synthetisch (PAO)	DIN 51807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Temperaturbereich	–40 bis +140 °C	Wasserauswaschung ASTM D1264, %	0
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>300 °C	Ölabscheidung	
Kinematische Viskosität des Grundöls		DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, %	3 max.
40 °C, mm ² /s	320	Schmierfähigkeit	
100 °C, mm ² /s	30	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		Kupferkorrosion	
60 Hübe	280–310	DIN 51811	1b max. bei 100 °C
100 000 Hübe	+30 max.	EP-Leistung	
Mechanische Stabilität		DIN 51350/5, Verschleißnarbe, 1 400 N, mm	1 max.
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	–20 bis +30 max.	DIN 51350/4, Schweißkraft, N	>4 000
		Reibkorrosion	
		ASTM D4170 FAFNIR-Test, mm	0,8 ¹⁾
		Lagerbeständigkeit	2 Jahre
		NSF-Registriernummer	153759

¹⁾ Typischer Wert

Schmierungsmanagement

So wie das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2019

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 16720 DE · Mai 2019

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com