

Allgemeine Eigenschaften der am meisten verwendeten Kautschukarten und Kunststoffe

Bezeichnung	Naturkautschuk (Poly-Isopren)	Styrol-Butadien-Kautschuk	Acryl-Nitril-Kautschuk (Perbunan)	Chloroprene-Kautschuk (Neoprene)	Äthylen-Propylen-Kautschuk (Duftral)	Butyl-Kautschuk (Isoprene)	Fluor-Kautschuk (Viton)	Silikon	Polyurethan (Vulkolan)	Polyvinylchlorid
Abkürzung	NR	SBR	NBR	CR	EPDM	IIR	FPM	SI	PUR	PVC
Maximaler Temperaturbereich °C										
- Trockene Luft °C	+70	+70	+90	+90	+120	+90	+200	+180	+80	+60
- Heisses Öl °C	-	-	+120	+60	-	-	+200	-	+60	-
- Heisses Wasser °C	+70	+80	+90	+70	+120	+100	+150	+100	+40	+60
Minimaler Temperaturbereich °C	-40	-30	-20	-30	-50	-30	-20	-60	-20	-10
Allgemeine Beständigkeit gegen:										
- Mineralöle und Fette	4	4	1	2	4	4	1	3	2	3
- Benzin	4	4	1	3	4	4	1	4	1-2	5
- Benzol	4	4	3	4	4	4	2	4	4	5
- Tierische und pflanzliche Öle und Fette	3-4	3-4	1	2	2	2	1	2	2	3-4
- Verdünnte Säuren	3-2	3-2	2	1	1	1-2	1	1	3	3-2
- Konzentrierte Säuren	3-2	3-2	2	2	2	2	1	3	4	4-3
- Laugen	2	2	2	1-2	1	1-2	1-2	4	4	3
- Lösungsmittel:										
Aliphatische; Benzin usw.	4	4	1	2-3	4	4	1	4	3-2	5
Aromatische; Toluol, Benzen usw.	4	4	4	3	4	4	1	4	4	5
Estere, Äthere, Alkohole	2	2	4	3-4	1	2	4	3	4	5
Chlorierte; Tetra, Tri usw.	4	4	3	4	3-4	3-2	3-4	4	4	5
- Wasserabsorbtion	1-2	2-1	2	2	1	1-2	1-2	1	1-2	2
- Sonnenlicht + Ozon	4	4	3	1-2	1	1	1	1	1-2	3
- Witterungseinflüsse	2	2	3	1-2	1	2	1	1	3	3
Lebensmittel	2*	2*	2*	2*	2*	2*	4	1	4	2*
Elastizität	1	2	3-2	3-2	3-2	4	3	3	2	2
Bleibende Verformung	2	2	2	2	2	3	1	3	3	3
Abriebfestigkeit	1	1-2	2	1-2	2	3-2	2	4	1	3
Gasdurchlässigkeit	5-6	5-6	5	5	5-6	6	6	5-6	5-6	5-6
Elektrische Isolierung	2-1	2-1	4	3-2	1	2-1	2	1	2	2
Härte (Shore A)	30-90	40-90	40-95	40-95	40-90	40-75	50-90	30-85	50-75	60-85

1 = ausgezeichnet, 2 = gut, 3 = mässig, 4 = schlecht, 5 = gering, 6 = sehr gering
2* = geeignet (nur bei speziellem Rezeptaufbau)

Die angegebenen Eigenschaften sind nur als Richtlinien (ohne Gewähr) aufzufassen!

Allgemeine Eigenschaften der am meisten verwendeten Kautschukarten und Kunststoffe

Naturkautschuk	NR	zeichnet sich aus durch Elastizität, Festigkeit und Kältebeständigkeit sowie ausgezeichnete physikalische Eigenschaften ideal für Gummi-Metall-Verbindungen nicht geeignet für Benzin, Fett, Öle und Ozon
Styrol-Butadien-Kautschuk	SBR	naturkautschukähnlich abriebfest, einreissfest, zugfest, gute Wärme- und Rissbeständigkeit, extrem kältebeständig nicht beständig gegen Benzin, Benzol, Fett und Öl
Acrylnitril-Kautschuk	NBR	sehr abriebfest und zerreissfest, besonders alterungsbeständig besonders zu empfehlen für Erdölprodukte Heiz- und Schmieröl, Benzin und Petroleum
Chloroprene-Kautschuk	CR	Allzweck-Synthese-Kautschuk, schwer entflammbar, abriebfest, äusserst widerstandsfähig, gute elektrische Durchschlagsfestigkeit besonders zu empfehlen für Ozon- und Witterungseinflüsse
Äthylen-Propylen-Terpolymer	EPDM	vielseitig verwendbar, sehr gute Elastizität, abriebfest, alterungsbeständig, ozon- und kältebeständig einsetzbar für Wasch- und Sprühmittel hervorragend geeignet für Profilschnüre nicht einsetzbar bei Benzin, Lösungsmitteln und Mineralölen
Butylkautschuk	IIR	sehr geringe Durchlässigkeit für Luft, Wasserdampf und andere Gase, gute Beständigkeit gegen Wärme, Sauerstoff, Ozon und viele andere Chemikalien und Lösungsmittel, gute elektrische Eigenschaften (isolierend), guter Abrieb und Weiterreisswiderstand
Fluor-Kautschuk	FPM	Hexafluorpropylen-Vinylidenfluorid Mischpolymerisat, extrem temperaturbeständig auch über 200°C, sehr gute mechanische Eigenschaften und hohe Zerreiissfestigkeit auch bei höheren Temperaturen hervorragend gegen Sonnenlicht, Ozon und Witterungseinflüssen nicht zu empfehlen für Ester und Ketone
Silikon-Kautschuk	SI	hoch hitzebeständig, geruch- und geschmacklos, giffrei, sterilisierbar gemäss Lebensmittelgesetz, beständig gegen Seewasser und aggressive Salzlösungen nicht zu verwenden bei Wasserdampf, konzentrierten Säuren und Laugen starke Quellung bei aromatischen Lösungsmitteln
Polyurethan	PUR	hervorragende Verschleissfestigkeit die beste Elastizität von allen Elastomeren bei hohen Shore-Härten, gute Ölbeständigkeit nicht hydrolysenfest
Polyvinylchlorid	PVC	vielseitig verwendbar, gute Chemikalienbeständigkeit, leicht im Gewicht, farbecht, physiologisch unbedenklich (Option), gute elektrische Isolierung

Diese Beständigkeitsliste erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und dient lediglich zur Orientierung

A = hervorragende Beständigkeit, die Gummimischung wird vom Durchflussmedium nicht angegriffen

B = gute Beständigkeit, die Gummimischung wird bei dauernder Kontaktnahme vom Durchflussmedium angegriffen

C = mittlere Beständigkeit, die Gummimischung wird bei dauernder Kontaktnahme vom Durchflussmedium zerstört

x = nicht beständig

- = es können keine allgemein gültigen Richtwerte erstellt werden, fragen Sie gegebenenfalls zurück.

Schlauch-Seele Durchfluss-Medium	Naturkautschuk	Styrol-Butadien-Kautschuk	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Chloroprene-Kautschuk	Aethylen-Propylen-Kautschuk	Butyl-Kautschuk	Polyacrylat-Kautschuk (AEM)	Fluorkautschuk (Viton)	Silikon-Kautschuk	PVC weich	Polyurethan	Polyamide
	NR	SBR	NBR	CR	EPDM	IIR	ACM	FPM	Si	PVC	PUR	PA
Aceton	C	x	x	x	A	A	x	x	B	C	x	A
Acetylengas	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Acrylnitril	C	x	x	A	A	A	-	B	B	x	x	A
Aethan (Gas)	x	x	A	B	x	x	x	A	C	A	x	A
Aether (Aethylaether, Diaethylaether)	x	x	x	C	x	x	x	x	x	C	C	A
Aethylacetat	x	x	x	C	B	B	-	x	B	x	x	A
Aethylbenzol	x	x	C	x	x	x	-	B	x	x	x	-
Aethylen (Gas, Aethen)	x	x	A	B	-	x	-	A	B	A	x	-
Aethylenchlorid	x	x	C	x	B	B	x	A	x	x	-	A
Aethylenglykol	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Alaun: s. Kaliumaluminiumsulfat	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	A
Alkohole: s. spez. Bezeichnungen (Allgemein gilt A)	A	A	A	A	A	A	x	A-B	A-B	A-B	x	A-B
Aluminiumacetat, wässrig (Essigsäure Tonerde)	A	A	A	A	A	A	x	-	x	A	x	A
Aluminiumchlorid, wässrig	A	C	A	A	A	A	x	A	x	A	x	A
Aluminiumphosphat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Ameisensäure	B	x	C	B	B	B	-	C	B	C	x	x
Ammoniak, flüssig	B	C	B	B	A	A	-	x	C	C	x	A
Ammoniakgas, 20°C	A	B	A	A	A	A	-	A	A	A	x	A
Ammoniak in Wasser (Salmiakgeist)	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	x	A
Ammoniumcarbonat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	B
Ammoniumnitrat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Ammoniumpersulfat, wässrig	A	B	A	A	A	A	x	-	A	A	x	B
Ammoniumphosphat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Ammoniumsulfat	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Anilin (Aminobenzol)	C	C	x	C	x	B	x	A	B	B	x	A-B
Anilinfarbstoffe	C	x	x	C	B	B	x	A	B	A	x	A
Apfelsäure, wässrig	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	x	A
Arsenige Säure (Arsensäure)	B	B	A	A	A	A	-	A	A	A	x	A
Asphalt (Erdpech)	x	x	B	B	x	x	-	A	B	B	x	A-B
Ate-Bremsflüssigkeit	x	x	B	C	x	x	-	A	x	B	x	A
Bariumchlorid, wässrig	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bariumhydroxyd	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzaldehyd	x	x	x	x	B	A	x	B	C	C	x	A-B
Benzin, niederaromatisch	x	x	A	C	x	x	A	A	x	C	A	A
Benzin, hocharomatisch	x	x	A	x	x	x	A	A	x	C	C	A
Benzin, Flugzeug-	x	x	A	C	x	x	B	A	x	C	x	A
Benzolsäure, wässrig	x	x	x	x	x	x	x	A	x	A	x	A
Benzol	x	x	x	x	x	x	x	A-B	x	x	x	A
Benzylbenzoat	x	x	x	x	B	B	-	A	-	-	x	-
Benzylchlorid	C	C	x	C	x	B	x	A	B	x	x	-
Bewitterung	x	x	x	A-B	A	A	A	A	A	A	A	B
Bier	A	A	A	A-B	A	A	x	A	A	A	A	A
Bitumen, 20°C (s. auch Heissbitumen)	x	x	B	C	x	x	x	A	C	x	x	A
Blausäure 20%	B	B	C	C	A	A	x	B	B	A	x	-
Blausäure 98% (konz.)	C	C	C	C	B	-	x	B	B	A	x	-
Bleiacetat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	-	A	A	x	A-B
Bleiarsenat, wässrig	A	B	A	A	A	-	-	-	A	A	x	A
Borax: s. Natriumborat												
Borsäure, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	C	A	x	A-B
Branntweine aller Art	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	x	A
Brom	x	x	x	x	x	C-x	x	A	x	x	x	x
Bromwasser	x	x	x	x	x	x	x	A	x	x	x	x
Bromwasserstoffsäure	C	C	C	B	B	A	x	A	B	x	x	A
Butan-Gas (Butagas)	C	B	A	A	B	C	A	A	C	A	A	A

1) Soweit nichts anderes angegeben, gilt für die zulässige Betriebstemperatur ein Temperaturbereich des Fördergutes von -20°C ... +65°C

Schlauch-Seele Durchfluss-Medium	Naturkautschuk	Styrol-Butadien-Kautschuk	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Chloropren-Kautschuk	Aethylen-Propylen-Kautschuk	Butyl-Kautschuk	Polyacrylat-Kautschuk (AEM)	Fluorkautschuk (Viton)	Silikon-Kautschuk	PVC weich	Polyurethan	Polyamide
	NR	SBR	NBR	CR	EPDM	IIR	ACM	FPM	Si	PVC	PUR	PA
Butan, flüssig	x	x	A	A	x	x	-	A	C	B	A	A
Butter	x	x	A	B	B	B	A	A	A	B	A	A
Buttermilch	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Buttersäure, wässrig	x	x	x	C	B	C	x	C	B	A	A	A-B
Butylacetat	C	x	x	x	B	B	x	x	C	x	x	A
Butylalkohol	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	A
Butylglykol	A	A	A	C	A	A	A	A	B	x	x	A
Calciumbisulfat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Calciumcarbonat	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	C	A
Calciumchlorid, wässrig	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	x	A
Calciumhydroxid, wässrig (gelöschter Kalk)	A	A	B	A	A	A	x	A	B	A	x	A
Calciumnitrat	A	A	A	A	A	A	C	A	B	A	x	-
Calciumoxyd - gebrannter Kalk	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	-
Calciumsulfat (Gips), wässrig	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A
Calciumsulfid	B	B	B	A	A	A	-	A	B	-	-	-
Carbolsäure s. Phenol	x	x	x	x	A	B	x	C	x	x	-	x
Carbolineum, wässrig	x	x	B	B	B	B	-	A	x	C	x	A
Chlor, trocken	B	x	C	x	C	C	x	B	B	A	x	x
Chlor, feucht	C	x	x	x	C	C	x	C	B	x	x	x
Chlorsäure, wässrig	x	x	x	x	B	B	x	x	-	A	x	x
Chlorwasser 3%	C	x	x	B	C	x	x	C	B	A	x	x
Chromsäure 10%	x	x	C	x	B	A	x	A	A	A	x	C
Chromsäure 25%	x	x	x	x	B	B	x	B	A	B	x	x
Chromsäure 50%	x	x	x	x	B	B	x	C	A	x	x	x
Citronensäure	A-B	A-B	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A-B
Diaethylglykol	A	A	A	A	A	A	-	A	B	A	x	A
Dibutylphthalat	C	x	C	C	B	B	x	B	A	C	x	A
Dichloräthylen	x	x	x	x	x	x	x	B	x	x	x	A
Dichlorbenzol	x	x	C	x	x	x	x	A	x	x	x	-
Dichlormethan	x	x	C	x	x	x	x	B	x	x	x	B
Dieselöl	x	x	A	B-C	x	x	A	A	C	C	C	A-B
Dioxan	x	x	x	x	B	A	x	x	x	x	x	A
Eisenchlorid (Ferri), wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	B-C
Eisensulfat, Eisenvitriol, wässrig	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	C	B-C
Erdgas: s. Naturgas												
Essig	B	B	A	A	A	A	x	A	B	A	x	A
Essigsäure 10%	C	x	C	C	A	A	x	A	B	C	x	x
Essigsäure 25%	x	x	x	x	A	B	x	B	B	x	x	x
Essigsäure 50%	x	x	x	x	B	C	x	C	B	x	x	x
Essigsäure 100% konz.	x	x	x	x	C	B	x	x	C	x	x	x
Essigsäure anhydrid 50%	C	x	x	C	A	B	x	A	x	x	x	A
Essigsäure Tonerde, s. Aluminiumacetat												
Fettsäuren allgemein	C	C	B	B	C	C	x	A	C	A	A	B
Fluorborssäure 65%	B	x	C	B	B	B	-	B	-	x	x	-
Fluorsilizium: s. Kieselfluorwasserstoffsäure/ Fluorwasserstoff (Säure) s. Flussäure												
Flussäure 10%	C	x	x	x	x	x	-	B	B	A	-	x
Flussäure 30%	x	x	x	x	x	x	-	x	B	x	-	x
Flussäure 75%	x	x	x	x	x	x	-	A-B	A-B	x	-	x
Formaldehyd	B	B	B	B	B	B	-	B	A	B	x	A-B
Fruchtsäfte	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Gelatine, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	C	A
Gerbsäure (Tannin)	B	C	B	B	B	B	x	B	B	A	x	A
Glycerin	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Glucose	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	C	A
Heissbitumen bis °C	x	x	180	x	x	x	x	180	x	x	x	90
Heizöle	x	x	A	B	x	x	A	A	C	C	A	A
Hexan	x	x	A	B	x	x	x	C	A	A	A	A
Holzöl	x	x	B	C	x	x	A	A	C	C	C	A
Hydrauliköle und Flüssigkeiten												
- Minerälbasis	x	x	A	B	x	x	A	C	A	C	x	A
- Phosphatesterbasis	x	x	x	x	B	C	x	x	x	x	x	A
Isopropylacetat	C	x	x	x	B	B	-	-	x	B	x	A
Kaliumacetat, wässrig	x	x	B	B	A	A	x	x	x	A	x	-
Kalumbicarbonat	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Kaliumborat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Kaliumbromid, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Kaliumcarbonat (Pottasche)	A	B	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Kaliumchlorat, wässrig	A	B	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Kaliumchlorid	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Kaliumcyanid (Cyankali)	A	B	A	A	A	A	x	A	-	x	x	A
Kaliumdichromat	C	x	B	C	A	A	x	B	-	A	x	B-C
Kaliumhydroxid (Aetz-kali, Kalilauge)	A	C	B	B	A	A	x	B	A	A	x	A
Kaliumnitrat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Kaliumpermanganat 10%, wässrig	C	C	B	C	A	A	x	C	-	A	x	x
Kaliumsulfat	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	A	A

1) Soweit nichts anderes angegeben, gilt für die zulässige Betriebstemperatur ein Temperaturbereich des Fördergutes von -20°C ... +65°C

Schlauch-Seele Durchfluss-Medium	Schlauch-Seele											
	Naturkautschuk NR	Styrol-Butadien- Kautschuk SBR	Acrylnitril-Butadien- Kautschuk NBR	Chloropren- Kautschuk CR	Aethylen-Propylen- Kautschuk EPDM	Butyl-Kautschuk IIR	Polyacrylat- Kautschuk (AEM) ACM	Fluorkautschuk (Viton) FPM	Silikon-Kautschuk Si	PVC weich PVC	Polyurethan PUR	Polyamide PA
Kaliumsulfid	A	A	A	A	A	A	x	B	-	A	A	A
Kerosen (Kerosin)	x	x	A	B	x	x	A	x	x	A	C	A
Kieselfluorwasserstoffsäure, wässrig	A	A	B	C	B	B	-	x	x	A	-	C
Kohlendioxyd, gasförmig sowie nass und trocken	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Kohlensulfid: s. Schwefelkohlenstoff	x	x	x	x	x	x	x	x	B	B	x	A
Kohlenmonoxid	B	B	A	B	C	C	A	B	-	A	A	A
Kohlensäure: s. Kohlendioxyd	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Kohlenstofftrichlorid (Tetrachlorkohlenstoff)	x	x	x	x	x	x	-	x	B	x	x	A-B
Kornöl	x	x	A	B	B	C	A	A	A	B	x	A
Kreosot	x	x	x	x	B	B	x	C	A	B-C	A	A
Kupferchlorid, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	B-C
Kupfernitrat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	C	x	A
Kupfersulfat, wässrig (Kupfervitriol)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B-C	x	B-C
Lanolin	x	x	A	B	C	C	A	A	C	B	A	A
Lebertran (Oel)	x	x	A	C	x	C	A	A	B	x	x	A
Leim, tierisch	B	B	A	A	C	C	x	A	A	A	x	A
Leinoel	x	x	A	B	B	C	A	A	C	A	x	A
Magnesiumchlorid, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Magnesiumhydroxid	A	A	A	A	A	A	x	A	-	-	A	-
Magnesiumsulfat	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Margarine, Fette und Oele	C	C	A	B	C	A-B	A	A	C	B	x	A-B
Melasse	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	C	A
Methan (Gas)	x	x	A	C	C	x	C	A	C	A	x	A
Methylacetat	x	x	x	x	B	x	x	x	x	x	x	A
Methylaethylketon (MEK)	x	x	x	x	B	B	x	x	x	C	x	A
Methylalkohol	A	B	A	A	A	A	x	B	A	A	x	A-B
Methylchlorid	x	x	x	x	C	C	x	C	x	C	x	A
Methyl-Isobutyl-Keton	x	x	x	x	C	C	x	x	C	-	x	A
Milch	A	A	A	A	B	A	x	A	A	A	x	A
Mineraloel: s. Oele mineralische												
Most	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumacetat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumbicarbonat, wässrig	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	x	A
Natriumbisulfat	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumbisulfat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumborat (Borax)	B	B	B	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumcarbonat	A	B	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumchlorat, wässrig	A	B	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumchlorid (Kochsalz)	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Natriumcyanid	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumdichromat	B-C	B-C	C	B	A	B	x	A	B	-	x	-
Natriumfluoraluminat 10%	A	B	A	A	A	A	x	A	B	A	x	-
Natriumhydroxyd (Natronlauge, Aetznatron) 25%, 20°C	A	A	B	A	A	A	B	C	B	A	C	A-B
Natriumhydroxyd (Natronlauge, Aetznatron) 25%, 100°C	x	x	x	C	B	B	x	x	x	x	C	B-C
Natriumhypochlorit 10%	C	x	A	C	A	A	x	A	A	A	x	x
Natriumhypochlorit 30%	x	x	x	x	B	B	x	C	C	A	x	x
Natriummetaphosphat	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumnitrat	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Natriumnitrit	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Natriumperoxyd	B	C	C	C	B	B	x	C	x	-	-	A
Natriumphosphat (siehe auch Trinatriumphosphat)	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Natriumsilikat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Natriumsulfat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Natriumsulfid, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	-	A
Natriumthiosulfat (Antichlor)	B	B	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Natron, auch doppeltkohlensaures Natron (siehe Natriumbicarbonat)												
Natronlauge: (siehe Natriumhydroxyd)												
Natronsalpeter (siehe Natriumnitrat)												
Naturgas, nass	C	C	A	A	C	x	A	A	x	A	C	A
Naturgas, trocken	A	A	A	A	A	A	A	A	x	A	C	A
Nickelsulfat	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A-B
Nitrobenzol	x	x	x	x	C-x	C	x	B	x	x	x	A-B
Nitrotoluol	x	x	C	x	C	C	x	C	-	x	x	-
Obstweine, vergoren	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	x	A
Oele und Fette												
- mineralische, ohne Zusätze, bei 20°C	x	x	A	B-C	x	x	A	A	B-C	B	A	A
- pflanzliche (vegetabile)	C	C	A	B	C	B	A	A	C	B	A	A-B
- tierische (animalische)	x	x	A	B	B	x	A	A	C	B	A	A-B
Transformatorenoele	x	x	A	x	x	x	A	A	B	C	A	A
Diesloele	x	x	A	B-C	x	x	A	A	C	C	A	A
Heizoele	x	x	A	B	x	x	A	A	C	C	A	A
Oelsäure	x	C	B	C	C	C	A	-	x	A	C	A

1) Soweit nichts anderes angegeben, gilt für die zulässige Betriebstemperatur ein Temperaturbereich des Fördergutes von -20°C ... +65°C

Schlauch-Seele Durchfluss- Medium	Naturkautschuk	Styrol-Butadien- Kautschuk	Acrylnitril-Butadien- Kautschuk	Chloropren- Kautschuk	Aethylen-Propylen- Kautschuk	Butyl-Kautschuk	Polyacrylat- Kautschuk (AEM)	Fluorkautschuk (Viton)	Silikon-Kautschuk	PVC weich	Polyurethan	Polyamide
	NR	SBR	NBR	CR	EPDM	IIR	ACM	FPM	Si	PVC	PUR	PA
Olein: siehe Oelsäure												
Olivenoel	x	x	A	A	C	B	A	A	B	A	x	A
Oxalsäure, wässrig	C	x	B	B	B	B	x	-	A	B	B	A-B
Ozon	C	x	C-x	B	A	B	x	A	A	A	A	C
Palmitinsäure	C	x	C	B	C	C	x	B	A	x	C	A
Paraffin, Paraffinoele	x	x	A	B	C	C	x	A	B	A	x	A
Paraformaldehyd	x	x	B	B	B	B	x	B	A	-	-	A-B
Pentan	x	x	A	A	x	x	x	A	x	A	-	A
Perchloräthylen	x	x	C	x	x	x	x	A	B	x	x	A-B
Perchlorsäure, wässrig	C	x	x	C	B	B	x	-	x	A	x	x
Petrol (eum)	x	x	A	B	x	x	A	A	B	x	x	A-B
Pflanzenoel, allgemein	x	x	B	C	B	B	A	-	C	B	x	A-B
Phenol (Carbolsäure), wässrig	x	x	x	x	B	B	x	A	B	x	x	x
Phosphorsäure 50%	B	x	B	A	A	A	x	A	B	A	x	x
Phosphorsäure 85%	C	x	C	A	A	A	x	A	C	A	x	x
Pikrinsäure	C	C	C	B	A	C	x	C	A	A	x	A
Propan, flüchtig	x	x	A	A	x	x	A	-	C	A	A	A-B
Propangas	C	B	A	A	B	A	A	-	x	A	B	A
Quecksilber	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A
Quecksilberchlorid	A	A	C	B	A	A	x	A	A	C	A	x
Rizinusoel	A	A	A	A	B	B	A	A	A	-	A	A
Rohoel, stark aromatisch	x	x	A-B	C	x	x	-	A	x	C	C	A
Salpetersäure 10%	C	C	C	C	A	A	x	A-B	C	A	x	x
Salpetersäure 25%	x	x	x	x	A	B	x	A-B	x	A	x	x
Salpetersäure 40%	x	x	x	x	B	C	x	A-B	x	B	x	x
Salpetersäure 60%	x	x	x	x	C	x	x	A-B	x	C	x	x
Salzsäure 15%	A	A	B	C	A	A	x	A	A	A	x	x
Salzsäure 38% konz.	B	x	C	x	A	A	x	A	C	B	x	x
Salzsäuregas	A	A	B	C	A	A	x	A	A	A	x	x
Schmieroel und Fette, siehe Oele												
Schwefel, geschmolzen. 90° C	x	x	x	x	x	x	x	A	A	x	C	A
Schwefelaether: siehe Aether												
Schwefeldioxyd: siehe schweflige Säure												
Schwefelsäure 10%	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	x
Schwefelsäure 30%	B	C	C	B	A	A	x	A	x	A	x	x
Schwefelsäure 50%	C	x	x	C	A	A	x	A	x	A	x	x
Schwefelsäure 75%	x	x	x	x	B	C	x	A	x	C	x	x
Schwefelsäure 90%	x	x	x	x	C	x	x	A	x	x	x	x
Schwefeltrioxyd	B	B	C	x	B	C	x	B	C	A	x	x
Schwefelwasserstoff, feucht	x	x	C	C	B	B	x	A	A	x	x	A
Schwefelwasserstoff, trocken	C	x	B	C	B	B	x	A	A	x	x	A
Schweflige Säure, 10%, feucht	C	C	C	C	A	A	x	B	A	B	x	x
Schweflige Säure, 75%, feucht	x	x	x	x	B	B	x	B	C	x	x	x
Siliconoel und Fette	x	x	A	A	C	C	A	A	C	A	x	A
Sole (Kochsalzlösung)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	x	A
Spindelöel, siehe Oele mineralische												
Stadtgas, Leuchtgas (Erdgas: s. Naturgas)	C	C	B	C	C	C	A	A	C	A	A	A
Stärke, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Stearin (Säure)	B	B	B	B	B	B	-	B	A	A	A	A
Stickstoff	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Styrol, monomer	x	x	x	x	x	x	x	B	x	x	x	A
Talg	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Teer: siehe auch Heissteer	x	x	B	C	x	x	x	A	B	B	x	A
Terpentin (Oel)	x	x	A	x	x	x	C	A	x	C	-	A
Tetrachloräthylen	x	x	B	x	x	x	-	A	x	x	-	A-B
Tetrachlorkohlenstoff (Kohlenstofftetrachlorid)	x	x	C	x	x	x	x	A	x	x	x	A-B
Tierfett: siehe Oele und Fette, tierisch												
Toluol	x	x	C	x	x	x	x	A	x	x	-	A
Transformatoroel, siehe Oele												
Trichloräthan (Chlorothene)	x	x	x	x	x	x	x	A	x	-	x	A
Trichloräthylen	x	x	x	x	x	x	x	A-B	x	x	x	A-B
Trinatriumphosphat	A	B	A	A	A	A	x	-	A	A	x	A
Urin	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Vaseline: s. Oele und Fette, mineralische												
Verdünner für Farben und Lacke:												
Zusammensetzung ermitteln												
Waschmittel, synth. 20°C	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	C	A
Wasserstoffgas	B	B	A	A	A	A	x	A	C	A	A	A
Wasserstoffperoxid 10%	C	x	C	x	B	x	C	A-B	A	A	x	x
Wasserstoffperoxid 30%	x	x	x	x	B	x	x	A	A	x	x	x
Weine, rot und weiss	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Weinsäure, wässrig	B	B	A	B	B	B	-	A	A	A	-	C
Xylol	x	x	x	x	x	x	x	A-B	x	x	x	A
Zinkchlorid, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A-B	A	A	-	B-C
Zinksulfat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	B-C
Zitronensäure, wässrig	A-B	B	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A-B
Zyklohexan, -anon	x	x	B-x	x	C	x	x	-	-	-	x	-

1) Soweit nichts anderes angegeben, gilt für die zulässige Betriebstemperatur ein Temperaturbereich des Fördergutes von -20°C ... +65°C