

# Allgemeine Eigenschaften der am meisten verwendeten Kautschukarten und Kunststoffe

Bezeichnung	Naturkautschuk (Poly-Isopren)	Styrol-Butadien-Kautschuk	Acryl-Nitril-Kautschuk (Perbunan)	Chloroprene-Kautschuk (Neoprene)	Äthyl-Propylen-Kautschuk (Dutral)	Butyl-Kautschuk (Isoprene)	Fluor-Kautschuk (FPM)	Silikon	Polyurethan (Vulkolan)	Polyvinylchlorid
Abkürzung	NR	SBR	NBR	CR	EPDM	IIR	FPM	SI	PUR	PVC
<b>Maximaler Temperaturbereich °C</b>										
- Trockene Luft °C	+70	+70	+90	+90	+120	+90	+200	+180	+80	+60
- Heisses Öl °C	-	-	+120	+60	-	-	+200	-	+60	-
- Heisses Wasser °C	+70	+80	+90	+70	+120	+100	+150	+100	+40	+60
<b>Minimaler Temperaturbereich °C</b>	-40	-30	-20	-30	-50	-30	-20	-60	-20	-10
<b>Allgemeine Beständigkeit gegen:</b>										
- Mineralöle und Fette	4	4	1	2	4	4	1	3	2	3
- Benzin	4	4	1	3	4	4	1	4	1-2	5
- Benzol	4	4	3	4	4	4	2	4	4	5
- Tierische und pflanzliche Öle und Fette	3-4	3-4	1	2	2	2	1	2	2	3-4
- Verdünnte Säuren	3-2	3-2	2	1	1	1-2	1	1	3	3-2
- Konzentrierte Säuren	3-2	3-2	2	2	2	2	1	3	4	4-3
- Laugen	2	2	2	1-2	1	1-2	1-2	4	4	3
- Lösungsmittel:										
Aliphatische; Benzin usw.	4	4	1	2-3	4	4	1	4	3-2	5
Aromatische; Toluol, Benzen usw.	4	4	4	3	4	4	1	4	4	5
Ester, Äthere, Alkohole	2	2	4	3-4	1	2	4	3	4	5
Chlorierte; Tetra, Tri usw.	4	4	3	4	3-4	3-2	3-4	4	4	5
- Wasserabsorption	1-2	2-1	2	2	1	1-2	1-2	1	1-2	2
- Sonnenlicht + Ozon	4	4	3	1-2	1	1	1	1	1-2	3
- Witterungseinflüsse	2	2	3	1-2	1	2	1	1	3	3
<b>Lebensmittel</b>	2*	2*	2*	2*	2*	2*	4	1	4	2*
<b>Elastizität</b>	1	2	3-2	3-2	3-2	4	3	3	2	2
<b>Bleibende Verformung</b>	2	2	2	2	2	3	1	3	3	3
<b>Abriebfestigkeit</b>	1	1-2	2	1-2	2	3-2	2	4	1	3
<b>Gasdurchlässigkeit</b>	5-6	5-6	5	5	5-6	6	6	5-6	5-6	5-6
<b>Elektrische Isolierung</b>	2-1	2-1	4	3-2	1	2-1	2	1	2	2
<b>Härte (Shore A)</b>	30-90	40-90	40-95	40-95	40-90	40-75	50-90	30-85	50-75	60-85

1 = ausgezeichnet, 2 = gut, 3 = mässig, 4 = schlecht, 5 = gering, 6 = sehr gering

2\* = geeignet (nur bei speziellem Rezeptaufbau)

Die angegebenen Eigenschaften sind nur als Richtlinien (ohne Gewähr) aufzufassen!

# Allgemeine Eigenschaften der am meisten verwendeten Kautschukarten und Kunststoffe

## **NR - Naturkautschuk**

- zeichnet sich aus durch Elastizität, Festigkeit und Kältebeständigkeit sowie ausgezeichnete physikalische Eigenschaften
- ideal für Gummi-Metall-Verbindungen
- nicht geeignet für Benzin, Fett, Öle und Ozon

## **SBR - Styrol-Butadien-Kautschuk**

- naturkautschukähnlich abriebfest, einreissfest, zugfest, gute Wärme- und Rissbeständigkeit, extrem kältebeständig
- nicht beständig gegen Benzin, Benzol, Fett und Öl

## **NBR - Acrylnitril-Kautschuk**

- sehr abriebfest und zerreissfest, besonders alterungsbeständig
- besonders zu empfehlen für Erdölprodukte Heiz- und Schmieröl, Benzin und Petroleum

## **CR - Chloroprene-Kautschuk**

- Allzweck-Synthese-Kautschuk, schwer entflammbar, abriebfest, äusserst widerstandsfähig, gute elektrische Durchschlagsfestigkeit
- besonders zu empfehlen für Ozon- und Witterungseinflüsse

## **EPDM - Äthylen-Propylen-Terpolymer**

- vielseitig verwendbar, sehr gute Elastizität, abriebfest, alterungsbeständig, ozon- und kältebeständig
- einsetzbar für Wasch- und Sprühmittel, hervorragend geeignet für Profilschnüre
- nicht einsetzbar bei Benzin, Lösungsmitteln und Mineralölen

## **IIR - Butylkautschuk**

- sehr geringe Durchlässigkeit für Luft, Wasserdampf und andere Gase, gute Beständigkeit gegen Wärme, Sauerstoff, Ozon und viele andere Chemikalien und Lösungsmittel, gute elektrische Eigenschaften (isolierend), guter Abrieb und Weiterreisswiderstand

## **FPM - Fluor-Kautschuk**

- Hexafluorpropylen-Vinylidenfluorid Mischpolymerisat, extrem temperaturbeständig auch über 200°C, sehr gute mechanische Eigenschaften und hohe Zerreiissfestigkeit auch bei höheren Temperaturen
- hervorragend gegen Sonnenlicht, Ozon und Witterungseinflüssen
- nicht zu empfehlen für Ester und Ketone

## **SI - Silikon-Kautschuk**

- hoch hitzebeständig, geruch- und geschmacklos, giftfrei, sterili-sierbar gemäss Lebensmittelgesetz, beständig gegen Seewasser und aggressive Salzlösungen
- nicht zu verwenden bei Wasserdampf, konzentrierten Säuren und Laugen
- starke Quellung bei aromatischen Lösungsmitteln

## **PUR - Polyurethan**

- hervorragende Verschleissfestigkeit
- die beste Elastizität von allen Elastomeren bei hohen Shore-Härten,
- gute Ölbeständigkeit
- nicht hydrolysenfest

## **PVC - Polyvinylchlorid**

- vielseitig verwendbar, gute Chemikalienbeständigkeit, leicht im Gewicht, farbecht, physiologisch unbedenklich (Option), gute elektrische Isolierung

# Beständigkeitsliste

erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und dient lediglich zur Orientierung

- A =** hervorragende Beständigkeit, die Gummimischung wird vom Durchflussmedium nicht angegriffen
- B =** gute Beständigkeit, die Gummimischung wird bei dauernder Kontaktnahme vom Durchflussmedium angegriffen
- C =** mittlere Beständigkeit, die Gummimischung wird bei dauernder Kontaktnahme vom Durchflussmedium zerstört
- x =** nicht beständig
- =** es können keine allgemein gültigen Richtwerte erstellt werden, fragen Sie gegebenenfalls zurück

Schlauch-Seele Durchfluss-Medium	Naturkautschuk	Styrol-Butadien-Kautschuk	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Chloroprene-Kautschuk	Aethylen-Propylen-Kautschuk	Butyl-Kautschuk	Polyacrylat-Kautschuk (AEM)	Fluorkautschuk (Viton)	Silikon-Kautschuk	PVC weich	Polyurethan	Polyamide
	NR	SBR	NBR	CR	EPDM	IIR	ACM	FPM	Si	PVC	PUR	PA
Aceton	C	x	x	x	A	A	x	x	B	C	x	A
Acetylen	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Acrylnitril	C	x	x	A	A	A	-	B	B	x	x	A
Aether (Aethylaether, Diaethylaether)	x	x	x	C	x	x	x	x	x	C	C	A
Alaun: s. Kaliumaluminiumsulfat	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	A
Alkohole: s. spez. Bezeichnungen (Allgemein gilt A)	A	A	A	A	A	A	x	A-B	A-B	A-B	x	A-B
Aluminiumacetat, wässrig (Essigsäure Tonerde)	A	A	A	A	A	A	x	-	x	A	x	A
Aluminiumchlorid, wässrig	A	C	A	A	A	A	x	A	x	A	x	A
Aluminiumphosphat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Ameisensäure	B	x	C	B	B	B	-	C	B	C	x	x
Ammoniak, flüssig	B	C	B	B	A	A	-	x	C	C	x	A
Ammoniakgas, 20 °C	A	B	A	A	A	A	-	A	A	A	x	A
Ammoniak in Wasser (Salmiakgeist)	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	x	A
Ammoniumcarbonat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	B
Ammoniumnitrat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Ammoniumpersulfat, wässrig	A	B	A	A	A	A	x	-	A	A	x	B
Ammoniumphosphat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Ammoniumsulfat	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Anilin (Aminobenzol)	C	C	x	C	x	B	x	A	B	B	x	A-B
Anilinfarbstoffe	C	x	x	C	B	B	x	A	B	A	x	A
Apfelsäure, wässrig	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	x	A
Arsenige Säure (Arsensäure)	B	B	A	A	A	A	-	A	A	A	x	A
Asphalt (Erdpech)	x	x	B	B	x	x	-	A	B	B	x	A-B
Ate-Bremssflüssigkeit	x	x	B	C	x	x	-	A	x	B	x	A
Bariumchlorid, wässrig	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bariumhydroxyd	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzaldehyd	x	x	x	x	B	A	x	B	C	C	x	A-B
Benzin, niederaromatisch	x	x	A	C	x	x	A	A	x	C	A	A
Benzin, hocharomatisch	x	x	A	x	x	x	A	A	x	C	C	A
Benzin, Flugzeug-	x	x	A	C	x	x	B	A	x	C	x	A
Benzolsäure, wässrig	x	x	x	x	x	x	x	A	x	A	x	A
Benzol	x	x	x	x	x	x	x	A-B	x	x	x	A
Benzylbenzoat	x	x	x	x	B	B	-	A	-	-	x	-
Benzylchlorid	C	C	x	C	x	B	x	A	B	x	x	-
Bewitterung	x	x	x	A-B	A	A	A	A	A	A	A	B
Bier	A	A	A	A-B	A	A	x	A	A	A	A	A
Bitumen, 20 °C (s. auch Heissbitumen)	x	x	B	C	x	x	x	A	C	x	x	A
Blausäure 20 %	B	B	C	C	A	A	x	B	B	A	x	-
Blausäure 98 % (konz.)	C	C	C	C	B	-	x	B	B	A	x	-
Bleiacetat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	-	A	A	x	A-B
Bleiarsonat, wässrig	A	B	A	A	A	-	-	-	A	A	x	A
Borax: s. Natriumborat												
Borsäure, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	C	A	x	A-B
Branntweine aller Art	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	x	A
Brom	x	x	x	x	x	C-x	x	A	x	x	x	x
Bromwasser	x	x	x	x	x	x	x	A	x	x	x	x
Bromwasserstoffsäure	C	C	C	B	B	A	x	A	B	x	x	A
Butan-Gas (Butagas)	C	B	A	A	B	C	A	A	C	A	A	A
Butan, flüssig	x	x	A	A	x	x	-	A	C	B	A	A
Butter	x	x	A	B	B	B	A	A	A	B	A	A
Buttermilch	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Buttersäure, wässrig	x	x	x	C	B	C	x	C	B	A	A	A-B
Butylacetat	C	x	x	x	B	B	x	x	C	x	x	A
Butylalkohol	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	A

1) Soweit nichts anderes angegeben, gilt für die zulässige Betriebstemperatur ein Temperaturbereich des Fördergutes von - 20 °C bis + 65 °C

Schlauch-Seele Durchfluss-Medium	Naturkautschuk	Styrol-Butadien-Kautschuk	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Chloropren-Kautschuk	Aethylen-Propylen-Kautschuk	Butyl-Kautschuk	Polyacrylat-Kautschuk (AEM)	FluorKautschuk (Viton)	Silikon-Kautschuk	PVC weich	Polyurethan	Polyamide
	NR	SBR	NBR	CR	EPDM	IIR	ACM	FPM	Si	PVC	PUR	PA
Butylglykol	A	A	A	C	A	A	A	A	B	x	x	A
Calciumbisulfat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Calciumcarbonat	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	C	A
Calciumchlorid, wässrig	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	x	A
Calciumhydroxid, wässrig (gelöschter Kalk)	A	A	B	A	A	A	x	A	B	A	x	A
Calciumnitrat	A	A	A	A	A	A	C	A	B	A	x	-
Calciumoxyd - gebrannter Kalk	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	-
Calciumsulfat (Gips), wässrig	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A
Calciumsulfid	B	B	B	A	A	A	-	A	B	-	-	-
Carbolsäure s. Phenol	x	x	x	x	A	B	x	C	x	x	-	x
Carbolineurn, wässrig	x	x	B	B	B	B	-	A	x	C	x	A
Chlor, trocken	B	x	C	x	C	C	x	B	B	A	x	x
Chlor, feucht	C	x	x	x	C	C	x	C	B	x	x	x
Chlorsäure, wässrig	x	x	x	x	B	B	x	x	-	A	x	x
Chlorwasser 3 %	C	x	x	B	C	x	x	C	B	A	x	x
Chromsäure 10 %	x	x	C	x	B	A	x	A	A	A	x	C
Chromsäure 25 %	x	x	x	x	B	B	x	B	A	B	x	x
Chromsäure 50 %	x	x	x	x	B	B	x	C	A	x	x	x
Citronensäure	A-B	A-B	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A-B
Diaethylglykol	A	A	A	A	A	A	-	A	B	A	x	A
Dibutylphthalat	C	x	C	C	B	B	x	B	A	C	x	A
Dichloräthylen	x	x	x	x	x	x	x	B	x	x	x	A
Dichlorbenzol	x	x	C	x	x	x	x	A	x	x	x	-
Dichlormethan	x	x	C	x	x	x	x	B	x	x	x	B
Dieselöl	x	x	A	B-C	x	x	A	A	C	C	C	A-B
Dioxan	x	x	x	x	B	A	x	x	x	x	x	A
Eisenchlorid (Ferri), wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	B-C
Eisensulfat, Eisenvitriol, wässrig	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	C	B-C
Erdgas: s. Naturgas												
Essig	B	B	A	A	A	A	x	A	B	A	x	A
Essigsäure 10 %	C	x	C	C	A	A	x	A	B	C	x	x
Essigsäure 25%	x	x	x	x	A	B	x	B	B	x	x	x
Essigsäure 50 %	x	x	x	x	B	C	x	C	B	x	x	x
Essigsäure 100 % konz.	x	x	x	x	C	B	x	x	C	x	x	x
Essigsäure anhydrid 50 %	C	x	x	C	A	B	x	A	x	x	x	A
Essigsäure Tonerde, s. Aluminiumacetat												
Ethan (Gas)	x	A	B	x	x	x	A	C	A	x	A	
Ethylacetat	x	x	x	C	B	B	-	x	B	x	x	A
Ethylbenzol	x	x	C	x	x	x	-	B	x	x	x	-
Ethylen (Gas, Aethen)	x	x	A	B	-	x	-	A	B	A	x	-
Ethylenchlorid	x	x	C	x	B	B	x	A	x	x	-	A
Ethylenglykol	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Fettsäuren allgemein	C	C	B	B	C	C	x	A	C	A	A	B
Fluorbor säure 65 %	B	x	C	B	B	B	-	B	-	x	x	-
Fluorsilizium: s. Kieselfluorwasserstoffsäure/												
Fluorwasserstoff (Säure) s. Flußsäure												
Flußsäure 10 %	C	x	x	x	x	x	-	B	B	A	-	x
Flußsäure 30 %	x	x	x	x	x	x	-	x	B	x	-	x
Flußsäure 75 %	x	x	x	x	x	x	-	A-B	A-B	x	-	x
Formaldehyd	B	B	B	B	B	B	-	B	A	B	x	A-B
Fruchtsäfte	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Gelatine, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	C	A
Gerbsäure (Tannin)	B	C	B	B	B	B	x	B	B	A	x	A
Glycerin	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Glucose	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	C	A
Heissbitumen bis °C	x	x	180	x	x	x	x	180	x	x	x	90
Heizöle	x	x	A	B	x	x	A	A	C	C	A	A
Hexan	x	x	A	B	x	x	x	C	A	A	A	A
Holzöl	x	x	B	C	x	x	A	A	C	C	C	A
Hydrauliköle und Flüssigkeiten												
- Minerabelbasis	x	x	A	B	x	x	A	C	A	C	x	A
- Phosphatesterbasis	x	x	x	x	B	C	x	x	x	x	x	A
Isopropylacetat	C	x	x	x	B	B	-	-	x	B	x	A
Kaliumacetat, wässrig	x	x	B	B	A	A	x	x	x	A	x	-
Kalumbicarbonat	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Kaliumborat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Kaliumbromid, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Kaliumcarbonat (Pottasche)	A	B	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Kaliumchlorat, wässrig	A	B	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Kaliumchlorid	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Kaliumcyanid (Cyankali)	A	B	A	A	A	A	x	A	-	x	x	A
Kaliumdichromat	C	x	B	C	A	A	x	B	-	A	x	B-C
Kaliumhydroxid (Aetz-kali, Kalilauge)	A	C	B	B	A	A	x	B	A	A	x	A
Kaliumnitrat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Kaliumpermanganat 10 %, wässrig	C	C	B	C	A	A	x	C	-	A	x	x
Kaliumsulfat	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	A	A

1) Soweit nichts anderes angegeben, gilt für die zulässige Betriebstemperatur ein Temperaturbereich des Fördergutes von - 20 °C bis + 65 °C

Schlauch-Seele Durchfluss-Medium	Naturkautschuk											
	NR	SBR	NBR	CR	EPDM	IIR	ACM	FPM	Si	PVC	PUR	PA
Kaliumsulfat	A	A	A	A	A	A	x	B	-	A	A	A
Kerosen (Kerosin)	x	x	A	B	x	x	A	x	x	A	C	A
Kieselfluorwasserstoffsäure, wässrig	A	A	B	C	B	B	-	x	x	A	-	C
Kohlendioxid, gasförmig sowie nass und trocken	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Kohlendisulfid: s. Schwefelkohlenstoff	x	x	x	x	x	x	x	x	B	B	x	A
Kohlenmonoxid	B	B	A	B	C	C	A	B	-	A	A	A
Kohlensäure: s. Kohlendioxid	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Kohlenstofftrichlorid (Tetrachlorkohlenstoff)	x	x	x	x	x	x	-	x	B	x	x	A-B
Kornöl	x	x	A	B	B	C	A	A	A	B	x	A
Kreosot	x	x	x	x	B	B	x	C	A	B-C	A	A
Kupferchlorid, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	B-C
Kupfernitrat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	C	x	A
Kupfersulfat, wässrig (Kupfervitriol)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B-C	x	B-C
Lanolin	x	x	A	B	C	C	A	A	C	B	A	A
Lebertran (Öl)	x	x	A	C	x	C	A	A	B	x	x	A
Leim, tierisch	B	B	A	A	C	C	x	A	A	A	x	A
Leinöl	x	x	A	B	B	C	A	A	A	C	x	A
Magnesiumchlorid, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Magnesiumhydroxid	A	A	A	A	A	A	x	A	-	-	A	-
Magnesiumsulfat	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Margarine, Fette und Öle	C	C	A	B	C	A-B	A	A	A	B	x	A-B
Melasse	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	C	A
Methan (Gas)	x	x	A	C	C	x	C	A	C	A	x	A
Methylacetat	x	x	x	x	B	x	x	x	x	x	x	A
Methyläthylketon (MEK)	x	x	x	x	B	B	x	x	x	C	x	A
Methylalkohol	A	B	A	A	A	A	x	B	A	A	x	A-B
Methylchlorid	x	x	x	x	C	C	x	C	x	C	x	A
Methyl-Isobutyl-Keton	x	x	x	x	C	C	x	x	C	-	x	A
Milch	A	A	A	A	B	A	x	A	A	A	x	A
Mineralöl: s. Öle mineralische												
Most	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumacetat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumbicarbonat, wässrig	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	x	A
Natriumbisulfat	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumbisulfat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumborat (Borax)	B	B	B	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumcarbonat	A	B	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumchlorat, wässrig	A	B	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumchlorid (Kochsalz)	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Natriumcyanid	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumdichromat	B-C	B-C	C	B	A	B	x	A	B	-	x	-
Natriumfluoraluminat 10 %	A	B	A	A	A	A	x	A	B	A	x	-
Natriumhydroxyd (Natronlauge, Aetznatron) 25 %, 20 °C	A	A	B	A	A	A	B	C	B	A	C	A-B
Natriumhydroxyd (Natronlauge, Aetznatron) 25 %, 100 °C	x	x	x	C	B	B	x	x	x	x	C	B-C
Natriumhypochlorit 10 %	C	x	A	C	A	A	x	A	A	A	x	x
Natriumhypochlorit 30 %	x	x	x	x	B	B	x	C	C	A	x	x
Natriummetaphosphat	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Natriumnitrat	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Natriumnitrit	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Natriumperoxyd	B	C	C	C	B	B	x	C	x	-	-	A
Natriumphosphat (siehe auch Trinatriumphosphat)	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Natriumsilikat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Natriumsulfat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Natriumsulfat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	-	A
Natriumthiosulfat (Antichlor)	B	B	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Natron, auch doppeltkohlen-saures Natron (siehe Natriumbicarbonat)												
Natronlauge: (siehe Natriumhydroxyd)												
Natronsalpeter (siehe Natriumnitrat)												
Naturgas, nass	C	C	A	A	C	x	A	A	x	A	C	A
Naturgas, trocken	A	A	A	A	A	A	A	A	x	A	C	A
Nickelsulfat	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A-B
Nitrobenzol	x	x	x	x	C-x	C	x	B	x	x	x	A-B
Nitrotoluol	x	x	C	x	C	C	x	C	-	x	x	-
Obstweine, vergoren	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	x	A
Öle und Fette												
- mineralische, ohne Zusätze, bei 20 °C	x	x	A	B-C	x	x	A	A	B-C	B	A	A
- pflanzliche (vegetable)	C	C	A	B	C	B	A	A	C	B	A	A-B
- tierische (animalische)	x	x	A	B	B	x	A	A	C	B	A	A-B
Transformatoröle	x	x	A	x	x	x	A	A	B	C	A	A
Diesöle	x	x	A	B-C	x	x	A	A	C	C	A	A
Heizöle	x	x	A	B	x	x	A	A	C	C	A	A
Ölsäure	x	C	B	C	C	C	A	-	x	A	C	A

1) Soweit nichts anderes angegeben, gilt für die zulässige Betriebstemperatur ein Temperaturbereich des Fördergutes von - 20 °C bis + 65 °C

Schlauch-Seele Durchfluss-Medium	Naturkautschuk	Styrol-Butadien-Kautschuk	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Chloropren-Kautschuk	Aethylen-Propylen-Kautschuk	Butyl-Kautschuk	Polyacrylat-Kautschuk (AEM)	Fluorkautschuk (Viton)	Silikon-Kautschuk	PVC weich	Polyurethan	Polyamide
	NR	SBR	NBR	CR	EPDM	IIR	ACM	FPM	Si	PVC	PUR	PA
Olein: siehe Ölsäure												
Olivenöl	x	x	A	A	C	B	A	A	B	A	x	A
Oxalsäure, wässrig	C	x	B	B	B	B	x	-	A	B	B	A-B
Ozon	C	x	C-x	B	A	B	x	A	A	A	A	C
Palmitinsäure	C	x	C	B	C	C	x	B	A	x	C	A
Paraffin, Paraffinöl	x	x	A	B	C	C	x	A	B	A	x	A
Paraformaldehyd	x	x	B	B	B	B	x	B	A	-	-	A-B
Pentan	x	x	A	A	x	x	x	A	x	A	-	A
Perchloraethylen	x	x	C	x	x	x	x	A	B	x	x	A-B
Perchlorsäure, wässrig	C	x	x	C	B	B	x	-	x	A	x	x
Petrol (eum)	x	x	A	B	x	x	A	A	B	x	x	A-B
Pflanzenöle, allgemein	x	x	B	C	B	B	A	-	C	B	x	A-B
Phenol (Carbolsäure), wässrig	x	x	x	x	B	B	x	A	B	x	x	x
Phosphorsäure 50 %	B	x	B	A	A	A	x	A	B	A	x	x
Phosphorsäure 85 %	C	x	C	A	A	A	x	A	C	A	x	x
Pikrinsäure	C	C	C	B	A	C	x	C	A	A	x	A
Propan, flüssig	x	x	A	A	x	x	A	-	C	A	A	A-B
Propangas	C	B	A	A	B	A	A	-	x	A	B	A
Quecksilber	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A
Quecksilberchlorid	A	A	C	B	A	A	x	A	A	C	A	x
Rizinusöl	A	A	A	A	B	B	A	A	A	-	A	A
Rohöl, stark aromatisch	x	x	A-B	C	x	x	-	A	x	C	C	A
Salpetersäure 10 %	C	C	C	C	A	A	x	A-B	C	A	x	x
Salpetersäure 25 %	x	x	x	x	A	B	x	A-B	x	A	x	x
Salpetersäure 40 %	x	x	x	x	B	C	x	A-B	x	B	x	x
Salpetersäure 60 %	x	x	x	x	C	x	x	A-B	x	C	x	x
Salzsäure 15 %	A	A	B	C	A	A	x	A	A	A	x	x
Salzsäure 38 % konz.	B	x	C	x	A	A	x	A	C	B	x	x
Salzsäuregas	A	A	B	C	A	A	x	A	A	A	x	x
Schmieröle und Fette, siehe Öle												
Schwefel, geschmolzen. 90 ° C	x	x	x	x	x	x	x	A	A	x	C	A
Schwefelaether: siehe Aether												
Schwefeldioxyd: siehe schweflige Säure												
Schwefelsäure 10 %	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	x
Schwefelsäure 30 %	B	C	C	B	A	A	x	A	x	A	x	x
Schwefelsäure 50 %	C	x	x	C	A	A	x	A	x	A	x	x
Schwefelsäure 75 %	x	x	x	x	B	C	x	A	x	C	x	x
Schwefelsäure 90 %	x	x	x	x	C	x	x	A	x	x	x	x
Schwefeltrioxyd	B	B	C	x	B	C	x	B	C	A	x	x
Schwefelwasserstoff, feucht	x	x	C	C	B	B	x	A	A	x	x	A
Schwefelwasserstoff, trocken	C	x	B	C	B	B	x	A	A	x	x	A
Schweflige Säure, 10 %, feucht	C	C	C	C	A	A	x	B	A	B	x	x
Schweflige Säure, 75 %, feucht	x	x	x	x	B	B	x	B	C	x	x	x
Siliconöle und Fette	x	x	A	A	C	C	A	A	C	A	x	A
Sole (Kochsalzlösung)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	x	A
Spindelöl, siehe Öle mineralische												
Stadgas, Leuchtgas (Erdgas: s. Naturgas)	C	C	B	C	C	C	A	A	C	A	A	A
Stärke, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Stearin (Säure)	B	B	B	B	B	B	-	B	A	A	A	A
Stickstoff	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Styrol, monomer	x	x	x	x	x	x	x	B	x	x	x	A
Talg	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Teer: siehe auch Heissteer	x	x	B	C	x	x	x	A	B	B	x	A
Terpentin (Öl)	x	x	A	x	x	x	C	A	x	C	-	A
Tetrachloraethylen	x	x	B	x	x	x	-	A	x	x	-	A-B
Tetrachlorkohlenstoff (Kohlenstofftetrachlorid)	x	x	C	x	x	x	x	A	x	x	x	A-B
Tierfett: siehe Öle und Fette, tierisch												
Toluol	x	x	C	x	x	x	x	A	x	x	-	A
Transformatoröle, siehe Öle												
Trichloraethan (Chlorothene)	x	x	x	x	x	x	x	A	x	-	x	A
Trichloraethylen	x	x	x	x	x	x	x	A-B	x	x	x	A-B
Trinatriumphosphat	A	B	A	A	A	A	x	-	A	A	x	A
Urin	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Vaseline: s. Öle und Fette, mineralische												
Verdüner für Farben und Lacke:												
Zusammensetzung ermitteln												
Waschmittel, synth. 20 ° C	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	C	A
Wasserstoffgas	B	B	A	A	A	A	x	A	C	A	A	A
Wasserstoffperoxid 10 %	C	x	C	x	B	x	C	A-B	A	A	x	x
Wasserstoffperoxid 30 %	x	x	x	x	B	x	x	A	A	x	x	x
Weine, rot und weiss	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Weinsäure, wässrig	B	B	A	B	B	B	-	A	A	A	-	C
Xylol	x	x	x	x	x	x	x	A-B	x	x	x	A
Zinkchlorid, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A-B	A	A	-	B-C
Zinksulfat, wässrig	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	B-C
Zitronensäure, wässrig	A-B	B	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A-B
Zyklohexan, -anon	x	x	B-x	x	C	x	x	-	-	-	x	-

1) Soweit nichts anderes angegeben, gilt für die zulässige Betriebstemperatur ein Temperaturbereich des Fördergutes von - 20 °C bis + 65 °C

## Caractéristiques générales des sortes de caoutchouc et matières synthétiques les plus utilisées

Désignation	Caoutchouc naturel (Poly-isoprène)	Caoutchouc butadiène-styrène	Caoutchouc acryl-nitrile (Perbunan)	Caoutchouc chloroprène (Néoprène)	Caoutchouc éthylène-propylée (Dutral)	Caoutchouc butyle (Isoprène)	Caoutchouc fluoré (FPM)	Silicone	Polyuréthane (Vulkolan)	Chlorure de polyvinyle
Abréviation	NR	SBR	NBR	CR	EPDM	IIR	FPM	SI	PUR	PVC
<b>Gamme de température max. °C</b>										
- air sec °C	+70	+70	+90	+90	+120	+90	+200	+180	+80	+60
- huile chaude °C	–	–	+120	+60	–	–	+200	–	+60	–
- eau chaude °C	+70	+80	+90	+70	+120	+100	+150	+100	+40	+60
<b>Gamme de température min. °C</b>	–40	–30	–20	–30	–50	–30	–20	–60	–20	–10
<b>Résistance générale:</b>										
- huiles minérales et graisses	4	4	1	2	4	4	1	3	2	3
- essence	4	4	1	3	4	4	1	4	1-2	5
- benzol	4	4	3	4	4	4	2	4	4	5
- huiles et graisses animales et végétales	3-4	3-4	1	2	2	2	1	2	2	3-4
- acides dilués	3-2	3-2	2	1	1	1-2	1	1	3	3-2
- acides concentrés	3-2	3-2	2	2	2	2	1	3	4	4-3
- détergents	2	2	2	1-2	1	1-2	1-2	4	4	3
- solvants:										
aliphatiques; essence etc.	4	4	1	2-3	4	4	1	4	3-2	5
aromatiques; toluol, benzène etc.	4	4	4	3	4	4	1	4	4	5
esters, éthers, alcools	2	2	4	3-4	1	2	4	3	4	5
chlorés; tétra, tri etc.	4	4	3	4	3-4	3-2	3-4	4	4	5
- absorption d'eau	1-2	2-1	2	2	1	1-2	1-2	1	1-2	2
- rayonnement solaire + ozone	4	4	3	1-2	1	1	1	1	1-2	3
- influences atmosphériques	2	2	3	1-2	1	2	1	1	3	3
<b>Aliments</b>	2*	2*	2*	2*	2*	2*	4	1	4	2*
<b>Elasticité</b>	1	2	3-2	3-2	3-2	4	3	3	2	2
<b>Déformation restante</b>	2	2	2	2	2	3	1	3	3	3
<b>Résistance à l'abrasion</b>	1	1-2	2	1-2	2	3-2	2	4	1	3
<b>Perméabilité au gaz</b>	5-6	5-6	5	5	5-6	6	6	5-6	5-6	5-6
<b>Isolation électrique</b>	2-1	2-1	4	3-2	1	2-1	2	1	2	2
<b>Dureté (Shore A)</b>	30-90	40-90	40-95	40-95	40-90	40-75	50-90	30-85	50-75	60-85

1 = excellent, 2 = bon, 3 = moyen, 4 = mauvais, 5 = restreint, 6 = très restreint

2\* = convient (uniquement pour mélanges d'après recettes spécifiques)

Les données indiquées ne sont à comprendre qu'à titre indicatif (sans garantie)!

# Caractéristiques générales des sortes de caoutchouc et matières synthétiques les plus utilisées

## **NR - Caoutchouc naturel**

- se distingue par l'élasticité, la solidité et la résistance au froid ainsi que par des propriétés mécaniques remarquables
- idéal pour des vulcanisations composites caoutchouc/métal
- ne convient pas pour essence, graisse, huiles et ozone

## **SBR - Caoutchouc butadiène-styrène**

- résistance à l'abrasion semblable au caoutchouc naturel, résistance à la déchirure et à la traction, bonne résistance à la chaleur et à la fissure, résistance extrême au froid
- ne convient pas pour l'essence, benzol, graisse et huile

## **NBR - Caoutchouc acryl-nitrile**

- très résistant à l'abrasion et à la déchirure,
- particulièrement résistant au vieillissement à recommander tout particulièrement pour produits à base d'huiles minérales, huile de chauffage et de graissage ainsi que la benzine et le pétrole

## **CR - Caoutchouc chloroprène**

- caoutchouc de synthèse tout usage, difficilement inflammable, résistant à l'abrasion, très solide, bonne rigidité diélectrique à recommander
- spécialement pour ozone et influences atmosphériques

## **EPDM - Caoutchouc éthylène-propylène terpolymère**

- utilisation polyvalente, très bonne élasticité, résistant à l'abrasion, au vieillissement, à l'ozone et au froid
- utilisable pour détergents et produits à pulvériser
- excellent pour profils
- ne convient pas pour essence, solvants et huiles minérales

## **IIR - Caoutchouc butyle**

- perméabilité très restreinte à l'air, vapeur d'eau et autres gaz, bonne résistance à la chaleur, oxygène, ozone et d'innombrables autres produits chimiques et solvants, bonne propriété électrique (isolant), bonne résistance à l'abrasion et au déchirement

## **FPM - Caoutchouc fluoré**

- polymérisat mélangé hexafluorpropylène-vinylidènefluorure, résistance extrême à de hautes températures même à plus de 200°C, très bonnes propriétés mécaniques et résistance à la déchirure élevée même à de hautes températures
- tenue remarquable au rayonnement solaire, ozone et influences atmosphériques
- ne convient pas pour esters et cétones

## **SI - Caoutchouc silicone**

- haute résistance à la chaleur, neutre de goût et d'odeur, non toxique, stérilisable conformément à la loi sur les aliments, résistant à l'eau de mer et aux solutions salées agressives
- à ne pas utiliser pour la vapeur d'eau, acides et détergents concentrés
- fort gonflement avec des solvants aromatiques

## **PUR - Polyuréthane**

- résistance remarquable à l'usure
- la meilleure élasticité de tous les élastomères lors de duretés Shore élevées
- bonne résistance à l'huile
- ne résiste pas à l'hydrolyse

## **PVC - Chlorure de polyvinyle**

- usage polyvalent, bonne résistance aux produits chimiques, de poids léger, teinte stable, physiologiquement neutre (option), bonne isolation électrique

# Liste de résistance

n'est pas exhaustive et sert uniquement d'orientation

A = excellente résistance, le mélange de caoutchouc n'est pas altéré par le médium transporté

B = bonne résistance, mais à la longue le mélange de caoutchouc sera attaqué par le médium transporté

C = résistance moyenne, le mélange de caoutchouc sera tôt ou tard détruit par le contact prolongé du médium transporté

X = ne résiste pas

- = aucune valeur de référence n'est à disposition, le cas échéant prenez contact avec nous

Médium \ Âme												
	caoutchouc naturel NR	caoutchouc butadiène-styrène SBR	caoutchouc acryl-nitrile (Perbunan) NBR	caoutchouc chloroprène (Néoprène) CR	caoutchouc éthylène-propylène (Dutral) EPDM	caoutchouc butyle (isoprène) IIR	caoutchouc polacrylat (AEM) ACM	caoutchouc fluoré (Viton) FPM	silicone SI	PVC mou PVC	polyuréthane PUR	polyamide PA
Acétate d'alumine, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	-	x	A	x	A
Acétate d'éthyle	x	x	x	C	B	B	-	x	B	x	x	A
Acétate d'isopropyle	C	x	x	x	B	B	-	x	B	x	x	A
Acétate de butyle	C	x	x	x	B	B	x	x	C	x	x	A
Acétate de méthyle	x	x	x	x	B	x	x	x	x	x	x	A
Acétate de plomb, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	-	A	A	x	A-B
Acétate de potassium, aqueux	x	x	B	B	A	A	x	x	x	A	x	-
Acétate de sodium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Acétone	C	x	x	x	A	A	x	x	B	C	x	A
Acide acétique 10 %	C	x	C	C	A	A	x	A	B	C	x	x
Acide acétique 100 % conc. (glacial)	x	x	x	x	C	B	x	x	C	x	x	x
Acide acétique 25 %	x	x	x	x	A	B	x	B	B	x	x	x
Acide acétique 50 %	x	x	x	x	B	C	x	C	B	x	x	x
Acide arsénique	B	B	A	A	A	A	-	A	A	A	x	A
Acide benzoïque, aqueux	x	x	x	x	x	x	x	A	x	A	x	A
Acide borique fluoré 65 %	B	x	C	B	B	B	-	B	-	x	x	-
Acide borique, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	C	A	x	A-B
Acide bromhydrique	C	C	C	B	B	A	x	A	B	x	x	A
Acide butyrique, aqueux	x	x	x	C	B	C	x	C	B	A	A	A-B
Acide carbolique, phénique voir phénol	x	x	x	x	A	B	x	C	x	x	-	x
Acide carbonique: voir gaz carbonique	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Acide chlorhydrique 15 % (acide muriatique)	A	A	B	C	A	A	x	A	A	A	x	x
Acide chlorhydrique 38 % conc. (acide muriatique)	B	x	C	x	A	A	x	A	C	B	x	x
Acide chlorique, aqueux	x	x	x	x	B	B	x	x	-	A	x	x
Acide chromique 10 %	x	x	C	x	B	A	x	A	A	A	x	C
Acide chromique 25 %	x	x	x	x	B	B	x	B	A	B	x	x
Acide chromique 50 %	x	x	x	x	B	B	x	C	A	x	x	x
Acide citrique	A-B	A-B	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A-B
Acide citrique, aqueux	A-B	B	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A-B
Acide fluorhydrique 10 %	C	x	x	x	x	x	-	B	B	A	-	x
Acide fluorhydrique 30 %	x	x	x	x	x	x	-	x	B	x	-	x
Acide fluorhydrique 75 %	x	x	x	x	x	x	-	A-B	A-B	x	-	x
Acide formique	B	x	C	B	B	B	-	C	B	C	x	x
Acide hydrofluosilicique: voir acide silicique fluoré												
Acide malique, aqueux	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	x	A
Acide nitrique 10 %	C	C	C	C	A	A	x	A-B	C	A	x	x
Acide nitrique 25 %	x	x	x	x	A	B	x	A-B	x	A	x	x
Acide nitrique 40 %	x	x	x	x	B	C	x	A-B	x	B	x	x
Acide nitrique 60 %	x	x	x	x	C	x	x	A-B	x	C	x	x
Acide oléique	x	C	B	C	C	C	A	-	x	A	C	A
Acide oxylique, aqueux	C	x	B	B	B	B	x	-	A	B	B	A-B
Acide palmitique	C	x	C	B	C	C	x	B	A	x	C	A
Acide perchlorique, aqueux	C	x	x	C	B	B	x	-	x	A	x	x
Acide phosphorique 50 %	B	x	B	A	A	A	x	A	B	A	x	x
Acide phosphorique 85 %	C	x	C	A	A	A	x	A	C	A	x	x
Acide picrique (trinitrophenol)	C	C	C	B	A	C	x	C	A	A	x	A
Acide prussique 20 % (acide cyanhydrique)	B	B	C	C	A	A	x	B	B	A	x	-
Acide prussique 98 % (conc.)	C	C	C	C	B	-	x	B	B	A	x	-
Acide silicique fluoré, aqueux	A	A	B	C	B	B	-	x	x	A	-	C
Acide sulfureux, 10 %, humide	C	C	C	C	A	A	x	B	A	B	x	x
Acide sulfureux, 75 %, humide	x	x	x	x	B	B	x	B	C	x	x	x
Acide sulfurique 10 %	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	x
Acide sulfurique 30 %	B	C	C	B	A	A	x	A	x	A	x	x
Acide sulfurique 50 %	C	x	x	C	A	A	x	A	x	A	x	x
Acide sulfurique 75 %	x	x	x	x	B	C	x	A	x	C	x	x
Acide sulfurique 90 %	x	x	x	x	C	x	x	A	x	x	x	x
Acide tannique (tannin)	B	C	B	B	B	B	x	B	B	A	x	A

1) S'il n'y a pas d'autres indications, la température de service admise du médium se situe entre - 20 °C jusqu'à + 65 °C

Médium	Âme											
	caoutchouc naturel NR	caoutchouc butadiène-styrène SBR	caoutchouc acrylonitrile (Perbunan) NBR	caoutchouc chloroprène (Néoprène) CR	caoutchouc éthylène-propylène (Dutral) EPDM	caoutchouc butyle (Isoprène) IIR	caoutchouc polacrylat (AEM) ACM	caoutchouc fluoré (Viton) FPM	silicone Si	PVC mou PVC	polyuréthane PUR	polyamide PA
Acide tartrique, aqueux	B	B	A	B	B	B	-	A	A	A	-	C
Acides gras en général	C	C	B	B	C	C	x	A	C	A	A	B
Alcool butylique	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	A
Alcool méthylique	A	B	A	A	A	A	x	B	A	A	x	A-B
Alcools: voir désignations spécifiques (généralement A)	A	A	A	A	A	A	x	A-B	A-B	A-B	x	A-B
Alun: voir sulfate d'aluminium et de potassium	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	A
Amidon, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Ammoniaque (solution d'ammoniaque aqueuse)	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	x	A
Ammoniaque gazeux 20 °C	A	B	A	A	A	A	-	A	A	A	x	A
Ammoniaque, liquide	B	C	B	B	A	A	-	x	C	C	x	A
Anhydride acétique 50 %	C	x	x	C	A	B	x	A	x	x	x	A
Aniline (aminobenzène)	C	C	x	C	x	B	x	A	B	B	x	A-B
- aqueux (acétate d'alumine)	A	A	A	A	A	A	x	-	x	A	x	A
Arséniate de plomb, aqueux	A	B	A	A	A	-	-	-	A	A	x	A
Asphalte	x	x	B	B	x	x	-	A	B	B	x	A-B
Ate-liquide pour freins hydrauliques	x	x	B	C	x	x	-	A	x	B	x	A
Azote	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzaldéhyde	x	x	x	x	B	A	x	B	C	C	x	A-B
Benzène d'éthyle	x	x	C	x	x	x	-	B	x	x	x	-
Benzène, benzol	x	x	x	x	x	x	x	A-B	x	x	x	A
Benzoate de benzyle	x	x	x	x	B	B	-	A	-	-	x	-
Beurre	x	x	A	B	B	B	A	A	A	B	A	A
Bicarbonate de potassium aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Bicarbonate de sodium, aqueux	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	x	A
Bière	A	A	A	A-B	A	A	x	A	A	A	A	A
Bisulfate de calcium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Bisulfate de sodium	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Bisulfate de sodium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Bitume 20 °C	x	x	B	C	x	x	x	A	C	x	x	A
Bitumes chauds jusqu'à °C	x	x	180	x	x	x	x	180	x	x	x	90
Borate de potassium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Borate de sodium (Borax)	B	B	B	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Borax: voir borate de sodium												
Brome	x	x	x	x	x	C-x	x	A	x	x	x	x
Bromure de potassium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Butane gazeux (Butagaz)	C	B	A	A	B	C	A	A	C	A	A	A
Butane liquide	x	x	A	A	x	x	-	A	C	B	A	A
Carbolinéum, aqueux	x	x	B	B	B	B	-	A	x	C	x	A
Carbonate d'ammonium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	B
Carbonate de calcium	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	C	A
Carbonate de potassium (potasse)	A	B	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Carbonate de sodium	A	B	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Chlorate de potassium, aqueux	A	B	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Chlorate de sodium, aqueux	A	B	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Chlore, humide	C	x	x	x	C	C	x	C	B	x	x	x
Chlore, sec	B	x	C	x	C	C	x	B	B	A	x	x
Chlorure d'aluminium, aqueux	A	C	A	A	A	A	x	A	x	A	x	A
Chlorure d'éthylène	x	x	C	x	B	B	x	A	x	x	-	A
Chlorure de baryum, aqueux	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorure de benzyle	C	C	x	C	x	B	x	A	B	x	x	-
Chlorure de calcium, aqueux	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	x	A
Chlorure de cuivre, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	B-C
Chlorure de fer aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	B-C
Chlorure de magnésium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Chlorure de mercure	A	A	C	B	A	A	x	A	A	C	A	x
Chlorure de méthyle	x	x	x	x	C	C	x	C	x	C	x	A
Chlorure de potassium	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Chlorure de sodium (sel de cuisine)	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Chlorure de zinc, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A-B	A	A	-	B-C
Cidre	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Colle, d'origine animale	B	B	A	A	C	C	x	A	A	A	x	A
Couleur d'aniline	C	x	x	C	B	B	x	A	B	A	x	A
Créosote	x	x	x	x	B	B	x	C	A	B-C	A	A
Cyanure de potassium	A	B	A	A	A	A	x	A	-	x	x	A
Cyanure de sodium	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Détergents synthétiques 20 °C	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	C	A
Dibutylphthalate	C	x	C	C	B	B	x	B	A	C	x	A
Dichlorobenzène	x	x	C	x	x	x	x	A	x	x	x	-
Dichloréthylène	x	x	x	x	x	x	x	B	x	x	x	A
Dichlorméthane	x	x	C	x	x	x	x	B	x	x	x	B
Dichromate de potassium	C	x	B	C	A	A	x	B	-	A	x	B-C
Dichromate de sodium	B-C	B-C	C	B	A	B	x	A	B	-	x	-
Diesel, diesel-oil	x	x	A	B-C	x	x	A	A	C	C	A	A
Diéthylèneglycol	A	A	A	A	A	A	-	A	B	A	x	A
Dioxane	x	x	x	x	B	A	x	x	x	x	x	A

1) S'il n'y a pas d'autres indications, la température de service admise du médium se situe entre - 20 °C jusqu'à + 65 °C

Médium	Âme												
	caoutchouc naturel NR	caoutchouc butadiène-styrène SBR	caoutchouc acryl- nitrile (Perbunan) NBR	caoutchouc chloro- prène (Neoprène) CR	caoutchouc éthylène- propylène (Dutral) EPDM	caoutchouc butyle (isoprène) IIR	caoutchouc polacrylat (AEM) ACM	caoutchouc fluoré (Viton) FPM	silicone Si	PVC mou PVC	polyuréthane PUR	polyamide PA	
Dioxyde sulfurique voir acide sulfurique													
Dissolvants minéraux pour peintures et laques: se procurer la composition exacte													
Disulfite de carbone voir sulfure de carbone	x	x	x	x	x	x	x	B	B	x	A		
Eau chlorée 3 %	C	x	x	B	C	x	x	C	B	A	x	x	
Eau de brome	x	x	x	x	x	x	x	A	x	x	x	x	
Eau oxygénée 10 % (perhydrol)	C	x	C	x	B	x	C	A-B	A	A	x	x	
Eau oxygénée 30 % (perhydrol)	x	x	x	x	B	x	x	A	A	x	x	x	
Esprit de vin (alcool éthylique)	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	x	A	
Essence, avions	x	x	A	C	x	x	B	A	x	C	x	A	
Essences à faible teneur aromatique	x	x	A	C	x	x	A	A	x	C	A	A	
Essences à haute teneur aromatique	x	x	A	x	x	x	A	A	x	C	C	A	
Ethane (gaz)	x	x	A	B	x	x	x	A	C	A	x	A	
Ether (éther éthylique et diéthylique)	x	x	x	C	x	x	x	x	x	C	C	A	
Ether sulfurique: voir éther													
Ethylène (gaz, éther)	x	x	A	B	-	x	-	A	B	A	x	-	
Fluoraluminate de sodium 10 %	A	B	A	A	A	A	x	A	B	A	x	-	
Formaldéhyde	B	B	B	B	B	B	-	B	A	B	x	A-B	
Gaz acétylène	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Gaz chlorhydrique	A	A	B	C	A	A	x	A	A	A	x	x	
Gaz carbonique													
sec ou humide	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A	
Gaz de ville ou d'éclairage	C	C	B	C	C	C	A	A	C	A	A	A	
Gaz naturel, humide	C	C	A	A	C	x	A	A	x	A	C	A	
Gaz naturel, sec	A	A	A	A	A	A	A	A	x	A	C	A	
Gaz propane	C	B	A	A	B	A	A	-	x	A	B	A	
Gélatine, aqueuse	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	C	A	
Glucose	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	C	A	
Glycérine	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A	
Glycol butylique	A	A	A	C	A	A	A	A	B	x	x	A	
Glycol d'éthylène	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A	
Goudron jusqu'à °C	x	x	100	x	x	x	x	180	x	x	x	90	
Goudron: voir aussi goudron chaud													
Graisse animale: voir huiles et graisses animales	x	x	B	C	x	x	x	A	B	B	x	A	
Hexane													
Hexane	x	x	A	B	x	x	x	C	A	A	A	A	
Huile à forer, voir huiles minérales													
Huile brute, très aromatique	x	x	A-B	C	x	x	-	A	x	C	C	A	
Huile d'olives	x	x	A	A	C	B	A	A	B	A	x	A	
Huile de bois	x	x	B	C	x	x	A	A	C	C	C	A	
Huile de chauffage	x	x	A	B	x	x	A	A	C	C	A	A	
Huile de foie de morue	x	x	A	C	x	C	A	A	B	x	x	A	
Huile de grain	x	x	A	B	B	C	A	A	A	B	x	A	
Huile de lin	x	x	A	B	B	C	A	A	A	C	x	A	
Huile de ricin	A	A	A	A	B	B	A	A	A	-	A	A	
Huile Diesel, diesel-oil	x	x	A	B-C	x	x	A	A	C	C	C	A-B	
Huile pour transformateurs, voir huiles													
Huiles et graisses													
- minérales, sans additifs, à 20 °C	x	x	A	B-C	x	x	A	A	B-C	B	A	A	
- végétales	C	C	A	B	C	B	A	A	C	B	A	A-B	
- animales	x	x	A	B	B	x	A	A	C	B	A	A-B	
- pour transformateurs (pyranols)	x	x	A	x	x	x	A	A	B	C	A	A	
Huiles et graisses à base de silicone													
Huiles et graisses lubrifiantes voir huiles													
Huiles et liquides hydrauliques													
- à base d'ester phosphatique	x	x	x	x	B	C	x	x	x	x	x	A	
- à base minérale	x	x	A	B	x	x	A	C	A	C	x	A	
Huiles végétales en général													
- à base minérale	x	x	B	C	B	B	A	-	C	B	x	A-B	
Hydrate de soude: (voir hydroxyde de sodium)													
Hydrogène (gaz)	B	B	A	A	A	A	x	A	C	A	A	A	
Hydrogène sulfureux, humide	x	x	C	C	B	B	x	A	A	x	x	A	
Hydrogène sulfureux, sec	C	x	B	C	B	B	x	A	A	x	x	A	
Hydroxyde de baryum	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Hydroxyde de calcium, aqueux (chaux éteinte)	A	A	B	A	A	A	x	A	B	A	x	A	
Hydroxyde de magnésium	A	A	A	A	A	A	x	A	-	-	A	-	
Hydroxyde de potassium (potasse caustique)	A	C	B	B	A	A	x	B	A	A	x	A	
Hydroxyde de sodium													
(soude caustique, hydrate de soude) 25 %, 20 °C	A	A	B	A	A	A	B	C	B	A	C	A-B	
Hydroxyde de sodium													
(soude caustique, lessive de soude) 25 %, 100 °C	x	x	x	C	B	B	x	x	x	x	C	B-C	
Hypochlorite de sodium 10 %	C	x	A	C	A	A	x	A	A	A	x	x	
Hypochlorite de sodium 30 %	x	x	x	x	B	B	x	C	C	A	x	x	
Intempéries, exposition aux													
Jus de fruit	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A	
Kérosène	x	x	A	B	x	x	A	x	x	A	C	A	
Lait	A	A	A	A	B	A	x	A	A	A	x	A	
Lanoline	x	x	A	B	C	C	A	A	C	B	A	A	
Margarine, graisses et huiles	C	C	A	B	C	A-B	A	A	C	B	x	A-B	

1) S'il n'y a pas d'autres indications, la température de service admise du médium se situe entre - 20 °C jusqu'à + 65 °C

Âme Médium	caoutchouc naturel	caoutchouc butadiène-styrène	caoutchouc acryl-nitrile (Perbunan)	caoutchouc chloroprène (Néoprène)	caoutchouc éthylène-propylène (Dutral)	caoutchouc butyle (isoprène)	caoutchouc polacrylat (AEM)	caoutchouc fluoré (Viton)	silicone	PVC mou	polyuréthane	polyamide
	NR	SBR	NBR	CR	EPDM	IIR	ACM	FPM	Si	PVC	PUR	PA
Mazout	x	x	A	B	x	x	A	A	C	C	A	A
Mélasses	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	C	A
Mercur	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A
Métaphosphate de sodium	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Méthane (gaz)	x	x	A	C	C	x	C	A	C	A	x	A
Méthyléthylcétone	x	x	x	x	B	B	x	x	x	C	x	A
Méthylisobutylcétone	x	x	x	x	C	C	x	x	C	-	x	A
Nitrate d'ammonium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Nitrate de calcium	A	A	A	A	A	A	C	A	B	A	x	-
Nitrate de cuivre, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	C	x	A
Nitrate de potassium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	x	A
Nitrate de sodium	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Nitrile acrylique	C	x	x	A	A	A	-	B	B	x	x	A
Nitrite de sodium	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Nitrobenzène	x	x	x	x	C-x	C	x	B	x	x	x	A-B
Nitrotoluène	x	x	C	x	C	C	x	C	-	x	x	-
Oléine: voir acide oléique												
Oxyde de calcium (chaux calcinée)	A	A	A	A	A	A	x	A	B	A	x	-
Oxyde de carbone (monoxyde)	B	B	A	B	C	C	A	B	-	A	A	A
Ozone	C	x	C-x	B	A	B	x	A	A	A	A	C
Paraffine, huiles de paraffine	x	x	A	B	C	C	x	A	B	A	x	A
Parafomaldéhyde	x	x	B	B	B	B	x	B	A	-	-	A-B
Pentane	x	x	A	A	x	x	x	A	x	A	-	A
Perchloréthylène	x	x	C	x	x	x	x	A	B	x	x	A-B
Permanganate de potassium 10 %, aqueux	C	C	B	C	A	A	x	C	-	A	x	x
Peroxyde de sodium	B	C	C	C	B	B	x	C	x	-	-	A
Persulfate d'ammonium, aqueux	A	B	A	A	A	A	x	-	A	A	x	B
Petit-lait (babeurre)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Pétrole	x	x	A	B	x	x	A	A	B	x	x	A-B
Phénol (acide carbolique), aqueux	x	x	x	x	B	B	x	A	B	x	x	x
Phosphate d'aluminium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Phosphate d'ammonium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Phosphate de sodium et phosphate trisodique	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Phosphatique trisodique	A	B	A	A	A	A	x	-	A	A	x	A
Propane, liquide	x	x	A	A	x	x	A	-	C	A	A	A-B
Salpêtre: (voir nitrate de potassium)												
Saumure (solution de sel de cuisine)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	x	A
Silicate de sodium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Soude caustique: (voir hydroxyde de sodium)												
Soufre fondu 90 °C	x	x	x	x	x	x	x	A	A	x	C	A
Stéarine (acide stéarique)	B	B	B	B	B	B	-	B	A	A	A	A
Styrène (monomère)	x	x	x	x	x	x	x	B	x	x	x	A
Sulfate d'ammonium	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Sulfate de calcium (gypse), aqueux	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A
Sulfate de cuivre, aqueux (vitriole bleu ou de cuivre)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B-C	x	B-C
Sulfate de fer	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	C	B-C
Sulfate de magnésium	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	A	A
Sulfate de nickel	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A-B
Sulfate de potassium	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	A	A
Sulfate de sodium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Sulfate de zinc, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	B-C
Sulfide de calcium	B	B	B	A	A	A	-	A	B	-	-	-
Sulfite de potassium	A	A	A	A	A	A	x	B	-	A	A	A
Sulfite de sodium, aqueux	A	A	A	A	A	A	x	A	-	A	-	A
Talc	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Térébenthine (essence de, huile de)	x	x	A	x	x	x	C	A	x	C	-	A
Tétrachloréthylène	x	x	B	x	x	x	-	A	x	x	-	A-B
Tétrachlorure de carbone	x	x	x	x	x	x	-	x	B	x	x	A-B
Tétrachlorure de carbone	x	x	C	x	x	x	x	A	x	x	x	A-B
Thiosulfate de sodium (antichlore)	B	B	A	A	A	A	x	A	A	A	-	A
Toluène, toluol	x	x	C	x	x	x	x	A	x	x	-	A
Trichloréthane (chlorothène)	x	x	x	x	x	x	x	A	x	-	x	A
Trichloréthylène	x	x	x	x	x	x	x	A-B	x	x	x	A-B
Trioxyde de soufre	B	B	C	x	B	C	x	B	C	A	x	x
Urine	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Vaseline: voir huiles et graisses												
Vin de fruits, fermenté	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	x	A
Vinaigre	B	B	A	A	A	A	x	A	B	A	x	A
Vins, rouge et blanc	A	A	A	A	A	A	x	A	A	A	x	A
Xylène, Xylol	x	x	x	x	x	x	x	A-B	x	x	x	A

1) S'il n'y a pas d'autres indications, la température de service admise du médium se situe entre - 20 °C jusqu'à + 65 °C

# Auszug aus dem Normenentwurf DIN 2823 Teil 2

## *Extrait du projet de la norme DIN 2823 partie 2*

### Hinweise zur Beständigkeit

#### Eignung des Schlauches

Die Eignung des Schlauches wird wesentlich durch die Beständigkeit seiner Schlauchinnenschicht gegenüber dem Fördergut bestimmt.

Ausreichende Beständigkeit bedeutet auch bei sachgerechtem Einsatz keine unbegrenzte Haltbarkeit und Beibehaltung der Ursprungseigenschaften des Schlauches. Durch die Einwirkung und das Diffusionsvermögen vieler Fördergüter können Quellung und Schrumpfung des Schlauchmaterials sowie chemische Reaktionen auftreten, wodurch die Eigenschaften von Schlauch und Fördergut beeinträchtigt werden.

Diese Vorgänge verlaufen um so rascher und heftiger, je höher die Betriebstemperatur, der Betriebsdruck und je länger die Einwirkdauer ist.

Die Eigenschaften des Schlauches können auch von Strömungsgeschwindigkeit, Abrieb, Dauer und Häufigkeit der Einwirkung und von Verunreinigungen des Fördergutes sowie vom Alter des Schlauches beeinflusst werden.

Die Angaben der Beständigkeit sind deshalb Richtwerte, die nur zeitlich eingeschränkt gewährleistet werden können.

Beständigkeitslisten in deutsch, Seiten 276 - 279.

### Remarques concernant la résistance

#### Qualification du tuyau

*La qualification du tuyau est surtout déterminée par la résistance de l'âme intérieure par rapport au médium transporté.*

*Une résistance suffisante ne garantit pas, même lors d'une utilisation correcte, une durabilité illimitée et une conservation des propriétés initiales du tuyau. Par action et comportement de diffusion des nombreux médias transportés, des gonflements et retraits du tuyau ainsi que des réactions chimiques peuvent apparaître influençant les propriétés du tuyau et du médium.*

*Ces phénomènes se produisent d'autant plus rapidement et violemment que la température, la pression de service et la durée d'emploi sont élevées.*

*Les propriétés du tuyau peuvent aussi être influencées par la vitesse du fluide, l'abrasion, la durée et la fréquence d'emploi, les saletés du médium ainsi que l'âge du tuyau.*

*Les indications de résistance ne sont que des valeurs indicatives valables pour un temps limité.*

*Listes de résistance en français, pages 282 - 285.*

## Rollenanbrüche & Schnitzzuschläge

### *Entames de rouleaux & suppléments de coupe*

Viele unserer technischen oder pneumatischen Schläuche liefern wir Ihnen sehr gerne auch in der von Ihnen gewünschten Länge anstatt in den üblichen ganzen Rollen, auch wenn diese Zusatzleistung oft mit einem erheblichen Aufwand verbunden ist. Für diese zusätzliche Dienstleistung verrechnen wir einen Schnitzzuschlag.

*Nous vous livrons volontiers nos tuyaux techniques et pneumatiques dans les longueurs que vous souhaitez en lieu et place de rouleaux complets, même si cette prestation est bien sûr liée à des travaux supplémentaires significatifs. Pour ce service vous serez chargés d'un supplément de coupe.*

