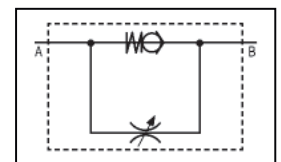


## Drosselrückschlagventile

HZM-Artikel 231096 ... 231099



Hydraulikschemata



### Anwendungen

Die Verwendung dieses Ventils besteht darin, die Geschwindigkeit eines Aktuators in einer Richtung zu regulieren und einen freien Rücklauf in die andere Richtung zu ermöglichen.

### Merkmale

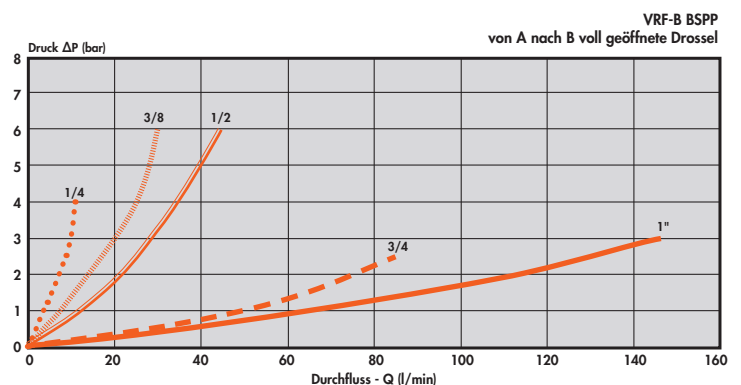
Gehäuse: verzinkter Stahl  
 Innenteile: verzinkter und geschliffener Stahl  
 Typ: Tellerventil oder Kugel  
 O-Ring: NBR  
 Geringe Leckage  
 Feder: 0.5 bar

### Montage und Betrieb

Durch den Anschluss des Stellantriebs an Anschluss A regelt das Ventil den Durchfluss an Ausschuss B. In der Gegenrichtung ist der Durchfluss frei. Die Einstellung der Durchflussmenge erfolgt durch Drehen des Ventils in die gewünschte Richtung. Sobald die gewünschte Einstellung erreicht ist schraubt man den Sicherungsring fest, um die eingestellten Werte auch bei Vibrationen zu halten. Durch Drehen im Uhrzeigersinn wird der Durchfluss erhöht und andersherum.

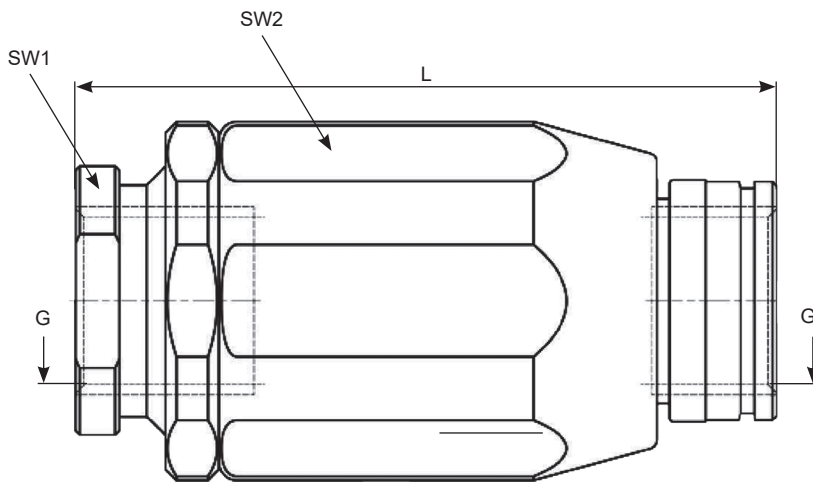
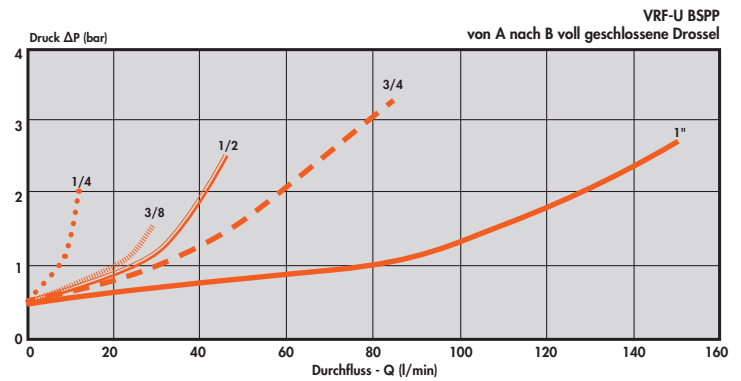
### Auf Anfrage

Metrische Gewinde  
 Sonderverzinkung  
 3 und 6 bar Federn



## Drosselrückschlagventile

HZM-Artikel 231096 ... 231099



### Dimensionen

Typ	G BSPP	L mm	SW1 mm	SW2 mm	Gewicht kg
VRF/E 1/4	G1/4-19	67	22	30	0.280
VRF/E 3/8	G3/8-19	71	22	30	0.260
VRF/E 1/2	G1/2-14	83	26	38	0.420
VRF/E 3/4	G3/4-14	101	34	46	1.340
VRF/E 1	G1-11	115	46	65	2.350

### Codes

Typ	C	Art-No HZM	Durchfluss max l/min	Druck max bar	Öffnungsdruck bar
VRF/E 1/4	405	<b>231096</b>	30	300	0.5
VRF/E 3/8	405	<b>231097</b>	40	300	0.5
VRF/E 1/2	405	<b>231098</b>	50	300	0.5
VRF/E 3/4	405	<b>231099</b>	80	250	0.5
VRF/E 1	405	auf Anfrage	110	250	0.5