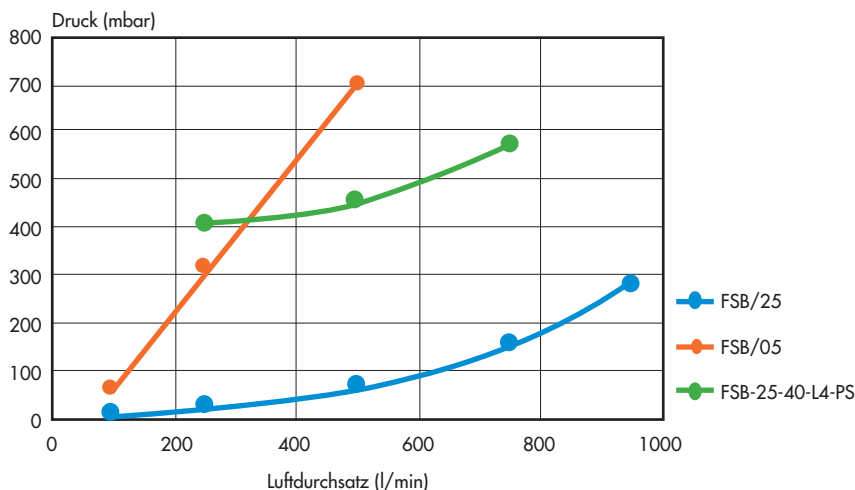
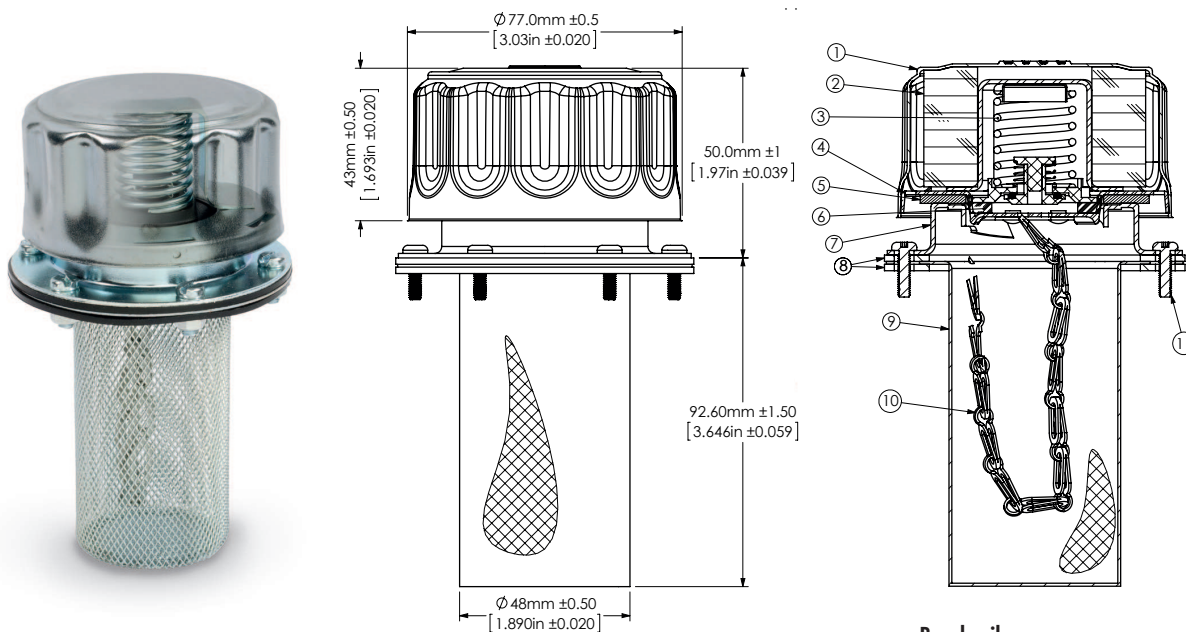


Druckbeaufschlagter Einfüllstutzen und EntlüftungsfILTER FSB-P5

HZM-ARTIKEL 750531



Beschreibung

- 1 verchromte Kappe
- 2 Polyurethan-Filterelement 40 μm
- 3 Sicherheitsventil 0,35 bar/5 psi
- 4 6 Entlüftungslöcher
- 5 NBR Flachdichtung (2,6 mm)
- 6 NBR innere Dichtung (24 x 30 x 5 mm)
- 7 verzinkte Kappe mit Bajonettverschluss
- 8 NBR Dichtungen für Flansch OD (84 x 1,8 mm)
- 9 verzinkter Schmutzfänger
- 10 verzinkte Kette
- 11 verzinkte Schrauben

Druckbeaufschlagter Einfüllstutzen aus verchromtem Stahl mit einem 40 Mikron-Luftfilter und einem Doppelventil-Drucksystem, das einen konstanten Druck im Tank aufrechterhält. Wenn der Flüssigkeitspegel sinkt, strömt Luft durch das Ansaugventil und den Luftfilter in den Tank. Der entstehende Druckanstieg wird durch das Sicherheitsventil (eingestellt auf 0,35 bar/5 psi) reguliert, sodass der Luftstrom nur dann aus dem Tank strömt, wenn der Druck erreicht ist. Das Drucksystem reduziert das Volumen der in den Tank eingelassenen Luft und verringert somit den Luftstrom. Eindringen von Verunreinigungen in das Öl, Aufrechterhaltung der Sauberkeit der Flüssigkeit letztendlich trägt dies zu einem reibungslosen Betrieb des Hydrauliksystems bei. Diese Entlüfter werden für Systeme empfohlen, die in extrem staubigen Umgebungen betrieben werden müssen, sowie für mobile Anwendungen, bei denen die Vermeidung von Lecks ein Muss ist.

Montage:

Mit einem 6-Loch Flansch und M5 Schrauben, die in der Bajonettverbindung enthalten sind. Vermeiden Sie den Wasserkontakt.